

# Мембранный клапан Двухступенчатый привод металлический

## Конструкция

2/2-ходовой или многоходовой металлический мембранный клапан GEMÜ 658/688 оборудован двухступенчатым клапаном. Корпус привода выполнен из нержавеющей стали, управление осуществляется двумя поршнями, работающими независимо. (Принцип функционирования см. на стр. 3)

## Характеристики

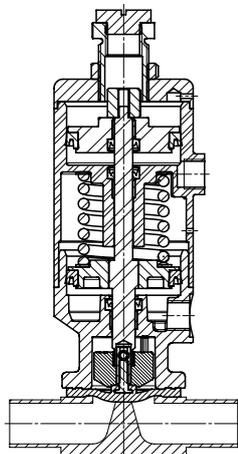
- Применение для нейтральных, агрессивных\*, жидких и газообразных рабочих сред
- Допускается очистка CIP/SIP и стерилизация
- С помощью регулировочного винта в управляющей головке наряду с обычными функциями открытия и закрытия устанавливается неполный ход (ограниченный объемный расход)
- Функция быстрого ОТКРЫТИЯ/ЗАКРЫТИЯ как возможность точного дозирования рабочей среды
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Корпуса и мембраны клапанов выпускаются в различных исполнениях и из разных материалов
- Компактный монтаж
- Исполнение ATEX - по запросу

## Преимущества

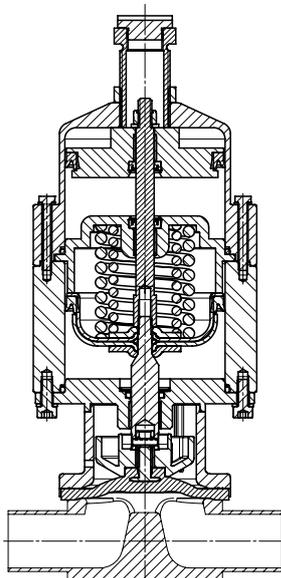
- Произвольное направление потока
- возможен монтаж с оптимизированным опорожнением
- Возможность индивидуальной установки, полное отсутствие необходимости в монтаже неэкономичных трубопроводов и клапанов
- Широкий ассортимент принадлежностей (например, вспомогательных управляющих клапанов, концевых выключателей, подключений к полевой шине)
- У типа GEMÜ 688 возможность получения сигнала позиции клапана ЗАКРЫТ/ОТКРЫТ (при полном ходе) с помощью сенсоров приближения M8x1. Сенсоры приближения должны подходить для монтажа заподлицо. При размере мембран 40 и 50 необходимая минимальная длина резьбы сенсоров - 35 мм

\* см. указания по рабочей среде на стр. 2

## Вид в разрезе



GEMÜ 658



GEMÜ 688



GEMÜ 658



GEMÜ 688

## Технические характеристики

### Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Клапан обеспечивает герметичность до полного рабочего давления в обоих направлениях потока (превышение давления).

### Температуры

#### Температура среды

FPM (Код 4)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 13)	-10 ... 100 °C
EPDM (Код 17)	-10 ... 100 °C
PTFE (Код 52)	-10 ... 100 °C
PTFE (Код 5E)	-10 ... 100 °C

#### Температура стерилизации <sup>(1)</sup>

FPM (Код 4)	не применяется
EPDM (Код 13)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 180 мин на цикл
PTFE (Код 52)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл
PTFE (Код 5E)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл

<sup>1</sup> Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

<sup>2</sup> Если EPDM-мембраны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранам, подвергающимся значительным колебаниям температуры.

PTFE-мембраны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать.

Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам.

#### Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

### Управляющая среда

#### Нейтральные газы

#### Макс. доп. температура управляющей среды

60 °C

#### Объемы наполнения

Размер мембраны	нижний поршень	верхний поршень
10	0,04 норм. л	0,03 норм. л
25	0,08 норм. л	0,09 норм. л
40	0,44 норм. л	0,47 норм. л
50	0,44 норм. л	0,47 норм. л

MG	GEMÜ	Рабочее давление [бар]		Управляющее давление
		EPDM/FPM	PTFE	[бар]
10	658	0 - 10	0 - 6	4,5 - 6,0
25	688	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0
40	688	0 - 10	0 - 6	3,5 - 7,0
50	688	0 - 10	0 - 6	5,5 - 7,0

Все значения давления приведены в бар - избыточное давление, значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу. Данные для двухстороннего рабочего давления для чистых сред - по заказу. MG = размер мембраны

## Технические характеристики

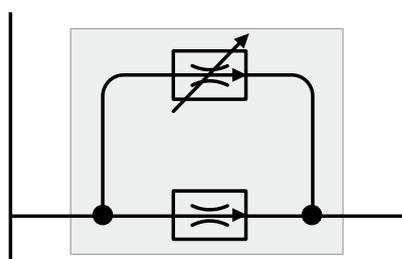
### Пропускная способность Kv [м³/ч]

MG	DN	DIN Код 0	DIN 11850 серия 1 Код 16	DIN 11850 Серия 2 Код 17	DIN 11850 Серия 3 Код 18	SMS 3008 Код 37	ASME BPE Код 59	EN ISO 1127 Код 60
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2

Пропускная способность определена Kv согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь и мембрана из мягкого эластомера.

Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембраны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины. MG = Размер мембраны

### Пример использования



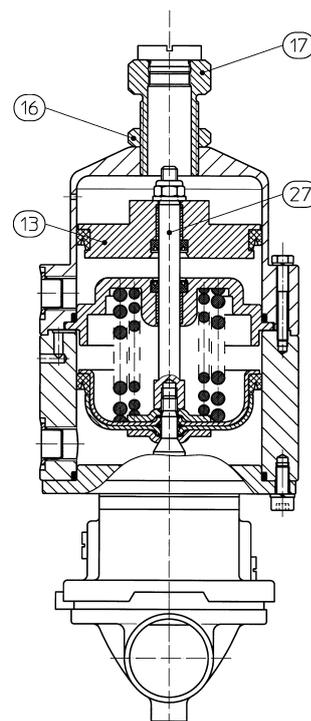
● Места сварки

### Описание функционирования

Нижний поршень привода при управляющем воздействии перемещается на 100% длины хода. В отличие от этого, ход верхней части привода может плавно ограничиваться в пределах от 0% до 100% посредством специального винта (поз. 17), фиксирующегося контргайкой (поз. 16).

В случае ограничения хода приводной поршень (поз. 13) упирается в специальный винт (поз. 17) и пропускает частичный поток рабочей среды.

Если управляющее воздействие прикладывается только к нижней части привода, клапан полностью открывается, при этом захваты вающий шпindel (поз. 27) перемещается вверх приводным поршнем.



## Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Донный сливной клапан	B**
Проходной	D
Многоходовое исполнение	M**
Т-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу или специальному заказу	

Материал корпуса клапана	Код
1.4435 BN 2 (CF3M), точное литье, Fe < 0,5%	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M $\cong$ 316 L), точное литье	34
1.4408 точное литье	37
1.4435 (316 L), Штампованный корпус	40
1.4435 (BN 2), Штампованный корпус, Fe < 0,5%	42
1.4539, Штампованный корпус	F4

Вид соединения	Код
<b>Сварной патрубок</b>	
Патрубок DIN	0
Патрубок DIN 11850, серия 1	16
Патрубок DIN 11850, серия 2	17
Патрубок DIN 11850, серия 3	18
Патрубок DIN 11866, серия A	1A
Патрубок DIN 11866, серия B	1B
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825, часть 1	55
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок EN ISO 1127	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 40s	65
<b>Резьбовое соединение</b>	
Внутренняя резьба DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 1185162	
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
<b>Фланец</b>	
Фланец EN 1092 / PN 16 / форма B, Строительная длина EN 558, серия 1	8
<b>Патрубок под хомут</b>	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, строительная длина EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, Строительная длина EN 558, серия 7	88
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, Строительная длина EN 558, серия 7	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, Строительная длина EN 558, серия 7	8E
Обзор поставляющихся корпусов клапанов для GEMÜ 658/688 см. на стр. 6	

Материал мембраны	Код
FPM	4
EPDM макс. 150 C	13
EPDM макс. 150 C	17
PTFE/EPDM выпуклый, PTFE свободный макс. 150 C	5E*
PTFE/EPDM, PTFE клееный макс. 150 C	52**
* Размер мембраны 25 - 50      ** Размер мембраны 10	
Материал соответствует предписаниям FDA, за исключением кода Код 4	

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной (NC)	1

Исполнение	Код
Размер мембраны 10 Соединение для воздухоуправления расположено в сторону направления потока	1T1
Размер мембраны 25 Соединение для воздухоуправления расположено на 90° относительно направления потока	1V1
Размер мембраны 40 + 50 Соединение для воздухоуправления расположено на 90° относительно направления потока	2V1

## Данные для заказа

### Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур

	Гигиенический класс согласно DIN 11866	Стандарт ASME BPE (2014)	штампованный корпус Код 40, 42, F4	точное литье Код 32, 34	Код
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, струйная обработка внутри/снаружи	-	-	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	-	-	X	1509
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H3	SF3	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE3	-	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF2	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF6	X*	-	1508
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF1	X*	-	1927
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF5	X*	-	1928
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H4	-	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE4	-	X*	-	1537
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF4	X*	-	1929
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE5	-	X*	-	1516
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H5	-	X*	-	1527

Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках.

\* Для подсоединений трубопровода диаметром < 6 mm, поверхность внутри патрубка для подсоединения - Ra ≤ 0,8 μm.

## Данные для заказа

### Особая функция

Код

Исполнение в соответствии с 3-A (только GEMÜ 658)

M

Пример заказа	688	25	D	60	40	5E	1	1V1	1503
Тип	688								
Номинальный размер		25							
Форма корпуса (код)			D						
Вид соединения (Код)				60					
Материал корпуса клапана (Код)					40				
Материал мембраны (Код)						5E			
Функция управления (Код)							1		
Исполнение (Код)								1V1	
Качество поверхности (код) См. стр. 4 вверху									1503
Особая функция только GEMÜ 658 (Код)									

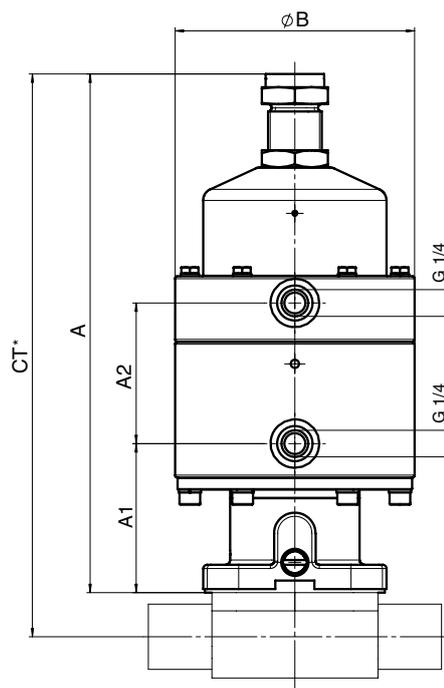
## Размеры привода [мм]

MG	GEMÜ	Исполнение	øB	A	A1	A2	Масса [кг]
10	658	1T1	61	169	35	63	1,75
25	688	1V1	98	216	64	50	4,80
40	688	2V1	168	320	76	95	18,90
50	688	2V1	168	328	84	95	19,10

MG = Размер мембраны

Материал привода для GEMÜ 658 DN 10 - 20: 1.4404 / 1.4408.

Материал привода для GEMÜ 688 DN 15 - 50: 1.4305 (по запросу возможно исполнение из материала 1.4404).



\* CT = A + H1 (см. размеры корпуса)

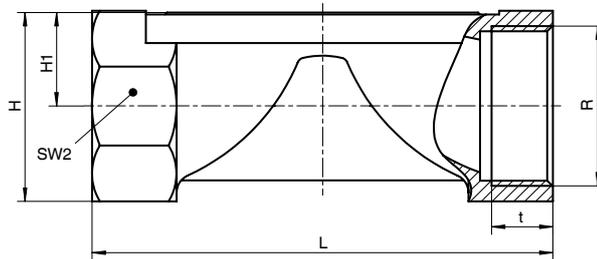
## Размеры корпуса [мм]

### Резьбовая муфта - DIN ISO 228, код соединения 1 Материал корпуса клапана точное литье (код 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	29	16	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	32	16	16	85	32	6	0,34
	25	G 1	37	16	13	110	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	49	24	20	120	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	52	24	18	140	55	8	0,93
50	50	G 2	68	33	26	165	70	8	1,56

MG = размер мембраны

Материалы см. обзорную таблицу стр. 11



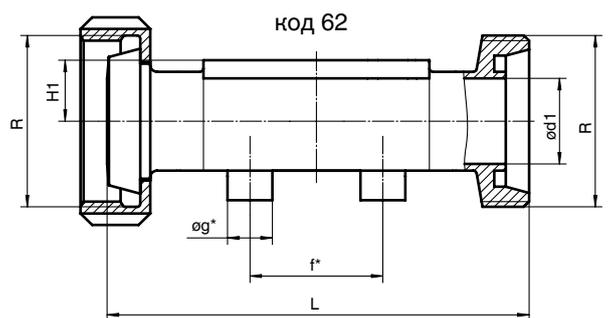
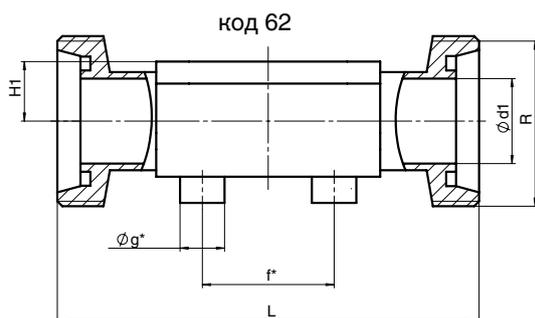
### Резьбовые соединения, Код соединения 6, 62 Материал корпуса клапана точное литье (Код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1*	Резьба по стандарту DIN 405 R	Код 6 L	Код 62 L
10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116
	15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147
	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191

\*действительны для исполнения точным литьем  
Материалы см. обзорную таблицу стр. 11

\*\* действительны для штампованного исполнения

MG = размер мембраны



## Размеры корпуса [мм]

**Сварной патрубок, Код соединения 0, 16, 17, 18**  
**Код материала клапана Точное литье (Код 34), Штампованный корпус (Код 40, F4)**

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Серия 0 Код 0		DIN 11850 Серия 1 Код 16		DIN 11850 Серия 2 Код 17		DIN 11850 Серия 3 Код 18		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25

\* действительно для исполнения точным литьем  
 Материалы см. обзорную таблицу стр. 11

\*\* действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны

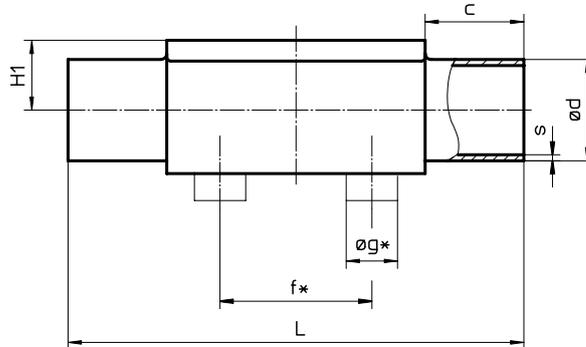
**Сварной патрубок, Код соединения 1A, 1B, 60**  
**Код материала клапана Точное литье (Код 34), Штампованный корпус (Код 40, F4)**

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Серия А Код 1А		DIN 11866 Серия В Код 1В		EN ISO 1127 Код 60		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		13	1,5	17,2	1,6	17,2	1,6	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25

\* действительно для исполнения точным литьем  
 Материалы см. обзорную таблицу стр. 11

\*\* действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны



## Размеры корпуса [мм]

### Сварной патрубок, Код соединения 35, 36, 37 Код материала клапана Точное литье (Код 34), Штампованный корпус (Код 40, F4)

									JIS-G 3447 Код 35		JIS-G 3459 Код 36		SMS 3008 Код 37		Масса [кг]
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	17,3	1,65	-	-	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	21,7	2,10	-	-	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25

\* действительно для исполнения точным литьем  
Материалы см. обзорную таблицу стр. 11

\*\* действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны

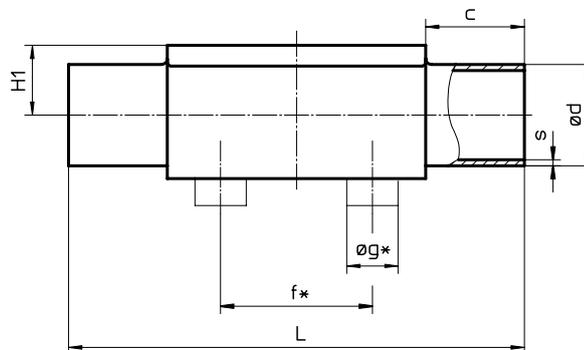
### Сварной патрубок, Код соединения 55, 59, 63, 65 Код материала клапана Точное литье (Код 34), Штампованный корпус (Код 40, F4)

									BS 4825 Код 55		ASME BPE Код 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Код 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Код 65		Масса [кг]
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25

\* действительно для исполнения точным литьем  
Материалы см. обзорную таблицу стр. 11

\*\* действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны



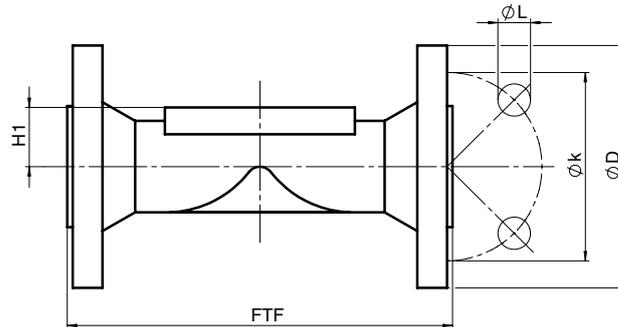
## Размеры корпуса [мм]

### Фланцевое соединение - DIN EN 1092, код соединения 8 Материал корпуса клапана точное литье (код 34)

MG	DN	øD	øk	øL	Количество отверстий	H1	FTF	Масса [кг]
25	15	95	65	14	4	13	130*	1,85
	20	105	75	14	4	16	150	2,35
	25	115	85	14	4	19	160	2,85
40	32	140	100	18	4	24	180	4,90
	40	150	110	18	4	26	200	5,65
50	50	165	125	18	4	32	230	7,45

\* Строительная длина по EN отсутствует

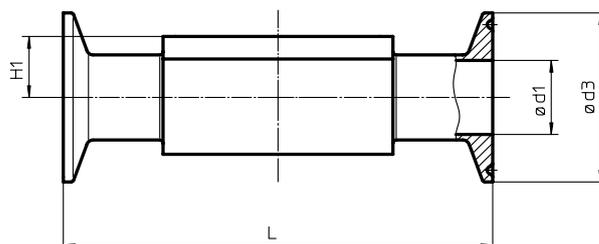
MG = размер мембраны



### Патрубок под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E Материал корпуса клапана точное литье (код 40, F4)

MG	DN	NPS	H1	для трубы ASME BPE Код 80			для трубы EN ISO 1127 Код 82			для трубы ASME BPE Код 88			для трубы DIN 11850 Код 8A			для трубы SMS 3008 Код 8E			Масса [kg]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,0	25,0	108,0	-	-	-	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,1	50,5	108,0	9,40	25,0	108	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146,0	-	-	-	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159,0	34,80	50,5	159	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190,0	47,50	64,0	190	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50

MG = Размер мембраны



## Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 658/688

		Патрубок																							
соединения Код		0		16		17		18		1A	1B	35		36		37		55		59		60		63	65
материала Код		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	40
MG	DN																								
10	10	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-
25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X

MG = размер мембраны

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

		Резьбовое соединение					Фланец	Хомут				
соединения Код		1	6		62		8	80	82	88	8A	8E
материала Код		37	34	40	34	40	34	40	40	40	40	40
MG	DN											
10	10	-	W	W	W	W	-	-	K	-	K	-
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	W	W	-	K	W	K	K	-
	20	-	-	-	-	-	-	K	-	K	-	-
25	15	X	W	W	W	W	W	-	W	-	K	-
	20	X	W	W	W	W	W	K	K	K	K	-
	25	X	W	W	W	W	W	K	K	K	K	K
40	32	X	W	W	W	W	W	-	W	-	K	K
	40	X	W	W	W	W	W	K	W	K	K	K
50	50	X	W	W	W	W	W	K	W	K	K	K

X = Стандарт

K = Все соединения выточены (не сварные)

W = Сварные конструкции

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембраны

Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах. Обращайтесь к нам!

**GEMÜ**® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ  
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

