

Мембранный клапан, металлический

Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан с электроприводом GEMÜ 698 оснащен электрическим позиционным приводом, практически не требующим обслуживания, зубчатой ременной передачей и реверсивным синхронным электродвигателем. В серийную комплектацию также входит аварийное ручное управление визуальный индикатор положения.

Характеристики

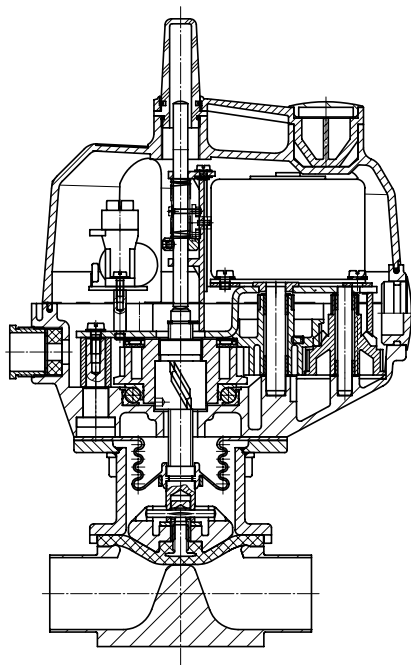
- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Химическая стойкость привода
- Возможность промывки и стерилизации без разборки при исполнении корпуса из нержавеющей стали
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Возможность изготовления корпуса клапана и мембраны из разных материалов и в разных исполнениях
- Возможность ограничения хода клапана благодаря настройке конечных выключателей
- Возможность использования в качестве регулирующего клапана (с GEMÜ 1283)

Преимущества

- Герметичное отделение среды от привода
- Направление потока произвольное
- Возможность монтажа с оптимизированным опорожнением
- Настраиваемая и воспроизводимая регулировочная характеристика, а также надежная реализации функции открывания/закрывания
- Непосредственная обработка электрических регулирующих переменных 0/4–20 мА с помощью дополнительного модуля GEMÜ 1283
- Электрическая сигнализация положения с помощью потенциометра (опция)

* см. указания по рабочей среде на стр. 2

Вид в разрезе



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Потребляемая мощность

10 В*А

Время позиционирования

Стандартное исполнение прим. 20 с

Сигнализация положения (опция)

Потенциометр фактических значений
(функциональный модуль AP) 10 кОм

Класс защиты

IP 65 в соответствии с DIN 40050

Продолжительность включения

100% ПВ

Резьбовое кабельное соединение

2 PG 13,5

Температуры

Температура среды

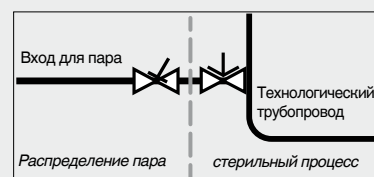
FPM (Код 4)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 13)	-10 ... 100 °C
EPDM (Код 14)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 17)	-10 ... 100 °C
PTFE (Код 5E)	-10 ... 100 °C

Температура стерилизации ⁽¹⁾

FPM (Код 4)	не применяется
EPDM (Код 13)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 14)	не применяется
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , макс. 180 мин на цикл
PTFE (Код 5E)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл

¹ Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

² Если EPDM-мембраны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания. Это относится также к PTFE-мембранам, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембраны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505. В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам



Температура окружающей среды

Температура окружающей среды	-10 ... +55 °C
Температура хранения	-15 ... +55 °C

Технические характеристики

Размер мембраны	DN	Рабочее давление [бар]	
		EPDM/FPM	PTFE
25	15, 20, 25	0 - 10	0 - 6
40	32, 40	0 - 6	0 - 6
50	50	0 - 6	0 - 4

Все значения избыточного давления указаны в барах. Значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу.

Данные для двустороннего рабочего давления и для чистых сред — по запросу.

Пропускная способность Kv [м ³ /ч]								
MG	DN	DIN Код 0	DIN 11850 Серия 1 Код 16	DIN 11850 Серия 2 Код 17	DIN 11850 Серия 3 Код 18	SMS 3008 Код 37	ASME BPE Код 59	EN ISO 1127 Код 60
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2

Пропускная способность определена Kv согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь и мембрана из мягкого эластомера.

Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембраны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины.

MG = Размер мембраны

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Емкостный корпус	В**
Проходной	D
Многоходовое исполнение	М**
Т-образный корпус	Т*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	
Патрубок DIN	0
Патрубок DIN 11850, серия 1	16
Патрубок DIN 11850, серия 2	17
Патрубок DIN 11850, серия 3	18
Патрубок DIN 11866, серия А	1А
Патрубок DIN 11866, серия В	1В
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825, часть 1	55
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок EN ISO 1127	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 40s	65
Резьбовое соединение	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Резьбовая муфта NPT	31
Резьбовой патрубок DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
Фланец	
Фланец EN 1092 / PN16 / форма В, монтажная длина согласно EN 558, серия 1, ISO 5752, базовая серия 1	8
Фланец ANSI Class 150 RF монтажная длина согласно MSS SP-88	38
Фланец ANSI Class 125/150 RF монтажная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, базовая серия 1	39
Патрубок под хомут	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия В для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	88
Хомут DIN 32676 серия А для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8А
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8Е
Стерильный хомут по запросу	
Обзор доступных корпусов клапана см. на с. 12	

Материал корпуса клапана	Код
EN-GJL-250, (GG25)	8
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-облицовка	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-облицовка	18
1.4435 — BN2 (CF3M) — точное литье Fe<0,5 %	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \cong 316L), точное литье	34
1.4408, точное литье	37
1.4408, PFA-облицовка	39
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Fe<0,5 %	42
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) облицовка из эбонита	83
1.4539, штампованный корпус	F4

Материал мембраны	Код
NBR	2
FPM	4
EPDM	13
EPDM	14
EPDM	17
PTFE/EPDM выпуклый, PTFE свободный	5E
Материал соответствует предписаниям FDA, за исключением кодов 2, 4 и 14	

Подводимое напряжение	Код
24 В \pm 10 %	C
120 В \pm 10 %	G
230 В \pm 10 %	L

Частота сети	Код
50/60 Гц	4

Функциональный модуль	Код
Управление ОТКР./ЗАКР. с использованием дополнительных обратных сигналов конечного положения	AE
Управление ОТКР./ЗАКР. с использованием выхода потенциометра	AP

Данные для заказа

Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур

	Гигиенический класс согласно DIN 11866	Стандарт ASME BPE (2014)	штампованный корпус Код 40, 42, F4	точное литье Код 32, 34	Код
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, струйная обработка внутри/снаружи	-	-	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	-	-	X	1509
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H3	SF3	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE3	-	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF2	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF6	X*	-	1508
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF1	X*	-	1927
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF5	X*	-	1928
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H4	-	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE4	-	X*	-	1537
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF4	X*	-	1929
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE5	-	X*	-	1516
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H5	-	X*	-	1527

Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках.

* Для подсоединений трубопровода диаметром < 6 мм, поверхность внутри патрубка для подсоединения - Ra ≤ 0,8 μm.

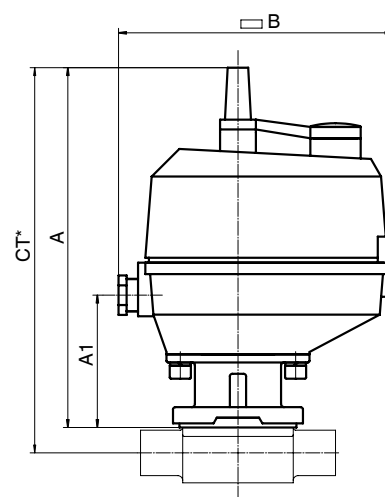
Данные для заказа

Пример заказа	698	25	D	60	34	13	L	4	AE	1500
Тип	698									
Номинальный размер		25								
Форма корпуса (код)			D							
Вид соединения (код)				60						
Материал корпуса клапана (код)					34					
Материал мембраны (код)						13				
Подводимое напряжение (код)							L			
Частота сети (код)								4		
Функциональный модуль (код)									AE	
Качество обработки поверхности (код)										1500

Размеры [мм]

Размеры привода					
MG	DN	□B	A	A1	Масса [кг]
25	15 - 25	169 x 135	222	82	2,35
40	32 - 40	169 x 135	271	131	2,90
50	50	169 x 135	278	138	3,30

MG = размер мембраны



* CT = A + H1 (см. размеры корпуса)

Размеры корпуса [мм]

Резьбовая муфта, код соединения 1 Материал корпуса клапана: GG25 (Код 8), точное литье (Код 37)

MG	DN	R	L	Код материала 8					Код материала 37					Масса [кг]
				H	H1	t	SW2	Количество лысок под ключ	H	H1	t	SW2	Количество лысок под ключ	
25	15	G 1/2	85	35	19	12	32	6	29	16	15	27	6	0,32
	20	G 3/4	85	40	19	13	41	6	32	16	16	32	6	0,34
	25	G 1	110	42	19	16	46	6	37	16	13	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	120	56	28	16	55	6	49	24	20	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	140	61	28	18	65	6	52	24	18	55	8	0,93
50	50	G 2	165	73	35	18	75	6	68	33	26	70	8	1,56

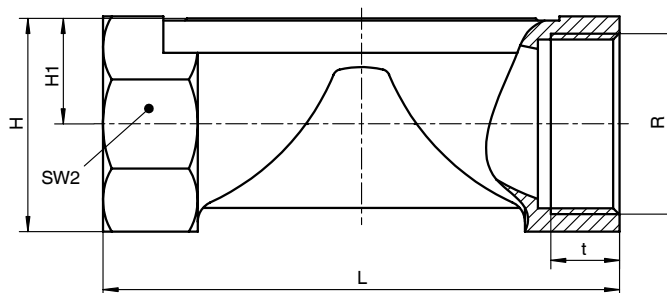
MG = размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

Резьбовая муфта, код соединения 31 Материал корпуса клапана: точное литье (код 37)

MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Количество лысок под ключ	Масса [кг]
25	15	NPT 1/2	85	29	16	14	27	6	0,32
	20	NPT 3/4	85	32	16	14	32	6	0,34
	25	NPT 1	110	42	21	17	41	6	0,39
40	32	NPT 1 1/4	120	49	24	17	50	8	0,88
	40	NPT 1 1/2	140	52	24	17	55	8	0,93
50	50	NPT 2	165	68	33	18	70	8	1,56

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 0, 16, 17, 18

Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Серия 0 Код 0		DIN 11850 Серия 1 Код 16		DIN 11850 Серия 2 Код 17		DIN 11850 Серия 3 Код 18		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

** действительно для штампованного исполнения

MG = размер мембраны

Патрубок под сварку, код соединения 1A, 1B, 60

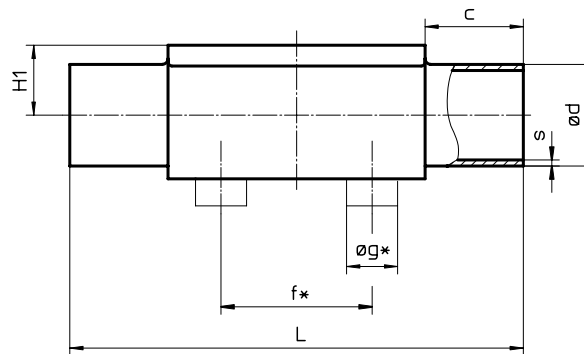
Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Серия А Код 1А		DIN 11866 Серия В Код 1В		EN ISO 1127 Код 60		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

** действительно для штампованного исполнения

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 35, 36, 37
Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

									JIS-G 3447 Код 35		JIS-G 3459 Код 36		SMS 3008 Код 37		Масса [кг]
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25

* действительно для исполнения точным литьем
 Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

** действительно для штампованного исполнения

MG = размер мембраны

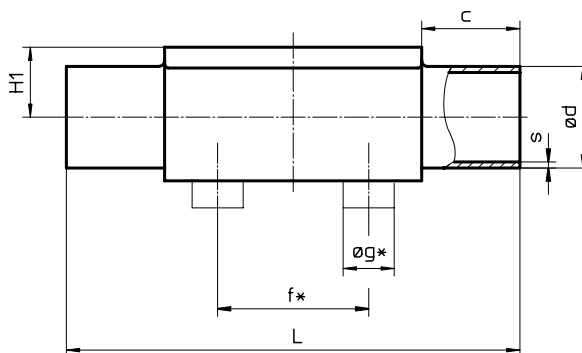
Патрубок под сварку, код соединения 55, 59, 63, 65
Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

									BS 4825 Код 55		ASME BPE Код 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Код 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Код 65		Масса [кг]
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25

* действительно для исполнения точным литьем
 Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

** действительно для штампованного исполнения

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Фланец, DIN EN 1092, код соединения 8
Материал корпуса клапана: GG25 (код 8), GGG 40.3 (код 17, 18, 83),
1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

MG	DN	øD	øk	øL	количество болтов	H1				FTF	Масса [кг]
						Код материала 8	Код материала 17, 18, 39, 83	Код материала 34	Код материала 40		
25	15	95	65	14	4	19,0	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	19,0	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	19,0	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,0	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	28,0	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	35,0	39,0	32,0	32,0	230	7,45

*Код материала 34, 40 FTF = 150 (монтажная длина не соответствует норме DIN)
 Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

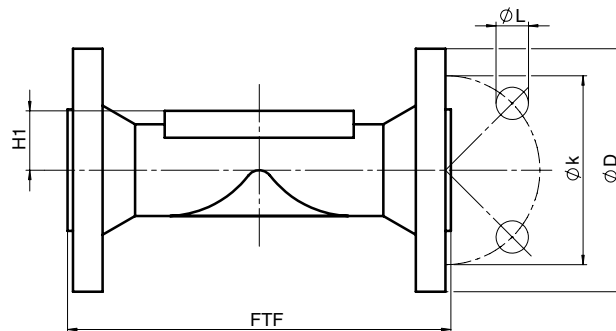
MG = размер мембраны

Фланец, ANSI Class 125/150 RF, код соединения 38, 39
Материал корпуса клапана: GG25 (код 8), GGG 40.3 (код 17, 18, 83),
1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

MG	DN	øD	øk	øL	Количество болтов	H1				FTF		Масса [кг]	
						Код соединения 38, 39				MSS Sp-88			EN 558 ряд 1
										Код соединения 38			
						Код материала 8	Код материала 17, 18, 39, 83	Код материала 34	Код материала 40	Код материала 17, 18, 39	Код материала 83	Код материала 8, 17, 18, 34, 39, 40, 83	
25	15	90	60,3	15,9	4	19,0	18,0	13,0	19,0	-	-	130	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	19,0	20,5	16,0	19,0	146	146,4	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	19,0	23,0	19,0	19,0	146	146,4	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,0	28,7	24,0	26,0	-	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	28,0	33,0	26,0	26,0	175	171,4	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	35,0	39,0	32,0	32,0	200	197,4	230	7,45

MG = размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на с. 12



Размеры корпуса [мм]

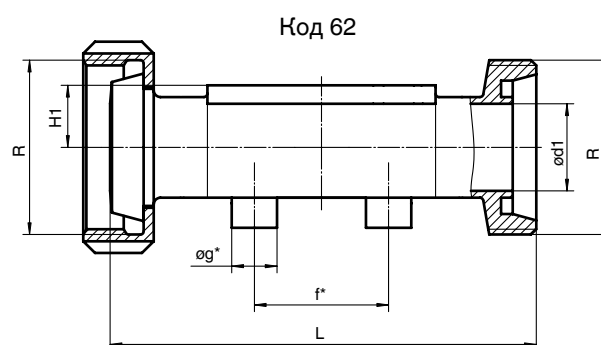
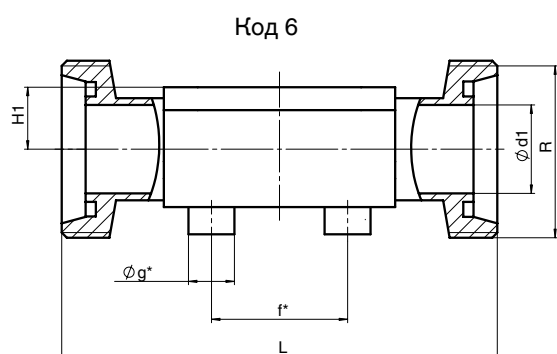
Резьбовые соединения, код соединения 6, 62 Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	Код 6 L	Код 62 L	Масса [кг]
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147	1,66
	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160	1,62
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191	2,70

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на с. 12

** действительно для штампованного исполнения

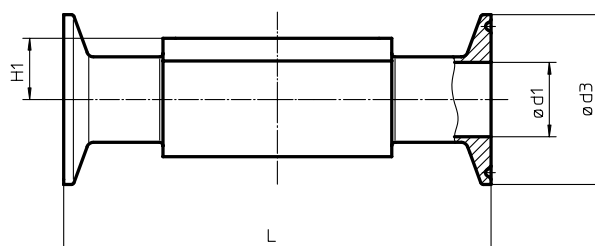
MG = размер мембраны



Патрубки под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8А, 8Е Материал корпуса клапана: штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	H1	для трубы ASME BPE Код 80			для трубы EN ISO 1127 Код 82			для трубы ASME BPE Код 88			для трубы DIN 11850 Код 8А			для трубы SMS 3008 Код 8Е			Масса [кг]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146,0	-	-	-	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159,0	34,80	50,5	159	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190,0	47,50	64,0	190	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50

MG = размер мембраны



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 698

		Патрубок																							
Код соединения		0		16		17		18		1A	1B	35		36	37		55		59		60		63	65	
Код материала		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	
MG	DN																								
25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	
	20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	
40	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	

*Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5E

X = Стандарт

MG = размер мембраны

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

		Резьбовое соединение				Хомут					Фланец																						
Код соединения		1	31	6	62	80	82	88	8A	8E	8						38				39												
Код материала		8	37	37	34	40	34	40	40	40	40	40	40	40	8	17	18	34	39	40	83	17	18	39	83	8	17	18	34	39	40	83	
MG	DN																																
25	15	X	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	-	X*	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X*	X	X	W	X	W	X*		
	20	X	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	-	X*	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*		
	25	X	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*		
40	32	X	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X*	X	X	W	X	W	X*		
	40	X	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*		
50	50	X	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X*	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X*	X*	X	X	W	X	W	X*		

*Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5E

X = Стандарт

K = Соединения выточены из цельного блока (не приварены)

W = Сварная конструкция

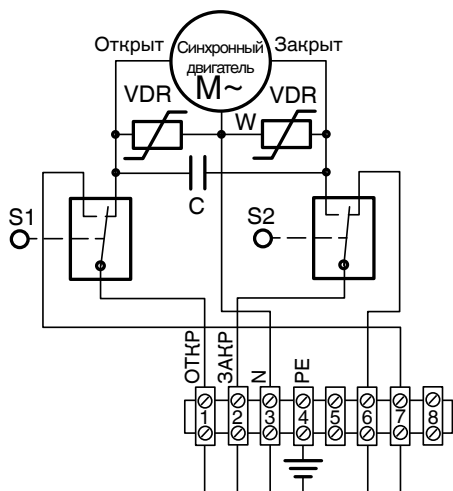
MG = размер мембраны

Код соединения 38 / Код материала 18 по запросу

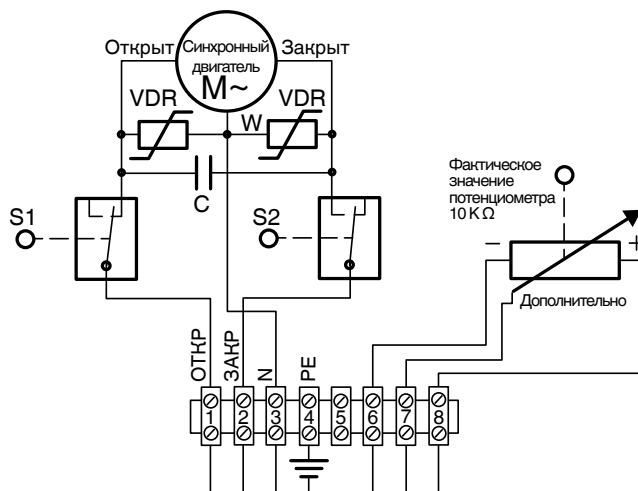
Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

Схема соединений GEMÜ 698

Функциональный модуль АЕ

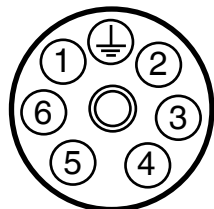


Функциональный модуль АР

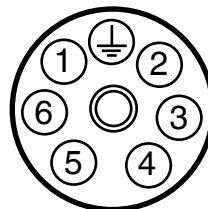


Функциональный модуль АЕ, управление ОТКР./ЗАКР.

с использованием двух дополнительных обратных сигналов конечного положения и штекера Hirschmann N 6 R AM2 (модель: 6027)



Функциональный модуль АР, управление ОТКР./ЗАКР. с использованием выхода потенциометра и штекера Hirschmann N 6 R AM2 (модель: 6027)



Контакт	Обозначение
1	L1, напряжение электродвигателя для направления вращения ОТКР.
2	L1, напряжение электродвигателя для направления вращения ЗАКР.
3	N, опорное напряжение
4	L1, концевой выключатель S1/S2 (23)
5	Us, S2 (24), сигнал конечного положения ЗАКР. [Us=Ub]
6	Us, S1 (24), сигнал конечного положения ОТКР. [Us=Ub]
7	⊥, PE

Контакт	Обозначение
1	L1, напряжение электродвигателя для направления вращения ОТКР.
2	L1, напряжение электродвигателя для направления вращения ЗАКР.
3	N, опорное напряжение
4	Us +, потенциометр фактического значения, напряжение сигнала
5	Us -, потенциометр фактического значения, выход сигнала
6	Us ⊥, потенциометр фактического значения, напряжение сигнала
7	⊥, PE

Сведения о других мембранных клапанах, аксессуарах и прочей продукции — см. производственную программу и прайс-лист.

Обращайтесь к нам!

GEMÜ® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

