

Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 625 оснащен практически не требующим обслуживания поршневым приводом, который может управляться нейтральными газами. Поставляются клапаны с функциями управления "нормально закрытый", "нормально открытый" и "управление в двух направлениях". Визуальный индикатор положения устанавливается серийно.

Характеристики

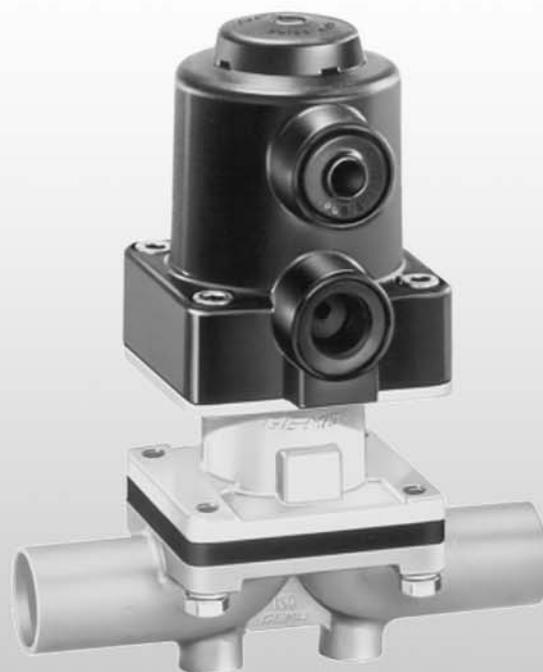
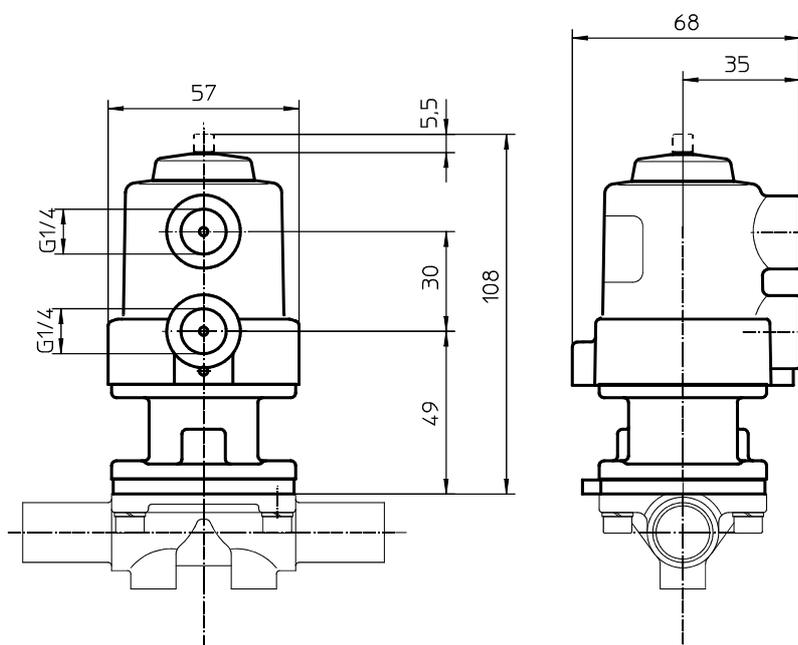
- Применение для нейтральных, агрессивных*, жидких и газообразных рабочих сред
- Допускается очистка CIP/SIP и стерилизация
- Корпуса и мембраны клапанов выпускаются в различных исполнениях и из разных материалов
- Обеспечиваются различные виды соединения
- Компактный монтаж в тесных условиях
- Нечувствительность к содержащим частицы средам

Преимущества

- Для использования в стерильных условиях
- Произвольное направление потока, в обоих направлениях потока обеспечивается герметичность до полного рабочего давления
- Произвольное монтажное положение
- Дополнительные принадлежности:
 - Ограничение хода
 - Электрические сигнализаторы положения с микровыключателями или датчиками приближения

* см. указания по рабочей среде на стр. 2

Размеры привода GEMÜ 625 (мм)



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие вещества, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Рабочая температура макс. 150°C
(зависит от материалов, контактирующих с рабочей средой)

Управляющая среда

Нейтральные газы

Макс. доп. температура управляющей среды 40°C
Объем заполнения 0,02 норм. л

MG	DN	Рабочее давление (бар)	Пропускная способность K_v^* (м³/ч)	Управляющее давление		Масса (г)
				Ф.упр. 1	Ф.упр. 2 + 3	
10	10	0 - 6 бар	3,9	5 - 7 бар	4,5 - 5,5 бар	450
	12		4,0			500
	15		5,3			680
	20		5,5			690

Все значения давления приведены в бар превышения давления, рабочее давление приложено с одной стороны.

* Значение K_v указано с корпусом клапана
DN 10 и 15 с кодом соединения 60,
DN 12 с кодом соединения 1,
DN 20 с кодом соединения 59.

Материал мембраны EPDM, значения K_v определены при $p_1 \leq 6$ бар.

Данные для заказа

Форма корпуса

Форма корпуса	Код
Проходной	D
Донный сливной клапан	B*
T-образный корпус	T*

* см. отдельные брошюры

Материал корпуса клапана

Материал корпуса клапана	Код
1.4539	Точное литье 33
1.4435 (316 L)	Точное литье 34
1.4435 (316 L)	Точное литье C1
1.4435 (316 L)	Штампованный корпус 40
1.4435 (316 L)	Цельный материал 41

Вид соединения

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	0
Патрубок DIN	16
Патрубок DIN 11850, серия 1	17
Патрубок DIN 11850, серия 2	18
Патрубок DIN 11850, серия 3	36
Патрубок JIS-G 345 9	55
Патрубок BS 4825, часть 1	59
Патрубок ASME BPE	60
Патрубок согласно EN ISO 1127	

Резьбовые соединения	Код
Внутренняя резьба DIN ISO 228	1
Наружная резьба DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	

Патрубок под хомут	Код
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, укороченная конструкция	80
Хомут в отводе на ASME BPE для трубы EN ISO 1127, строительная длина EN 558-1, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, строительная длина EN 558-1, серия 7	88
Хомут DIN 23676 для трубы DIN 11850, строительная длина EN 558-1, серия 7	8A

Обзор поставляющихся клапанов GEMÜ 625 см. на стр. 6

Материал мембраны

Материал мембраны	Код
FPM	4
EPDM	макс. 130°C* 12
EPDM	макс. 150°C* 13
EPDM	макс. 150°C* 16
PTFE/EPDM	PTFEкашированный макс. 150°C* 52

* Температура стерилизации паром / 20 мин

Функция управления

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной	1
Нормально открытый пружиной	2
Двустороннее управление	3

Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур		Код
*Ra ≤ 6,3 мкм	струйная обработка изнутри и снаружи	1500
*Ra ≤ 6,3 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1509
*Ra ≤ 0,8 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1502
*Ra ≤ 0,8 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1503
*Ra ≤ 0,6 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1507
*Ra ≤ 0,6 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1508
*Ra ≤ 0,4 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1536
*Ra ≤ 0,4 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1537
*Ra ≤ 0,25 мкм	изнутри механическая полировка, снаружи струйная обработка	1527
*Ra ≤ 0,25 мкм	изнутри электролитическая полировка, снаружи электролитическая полировка	1516

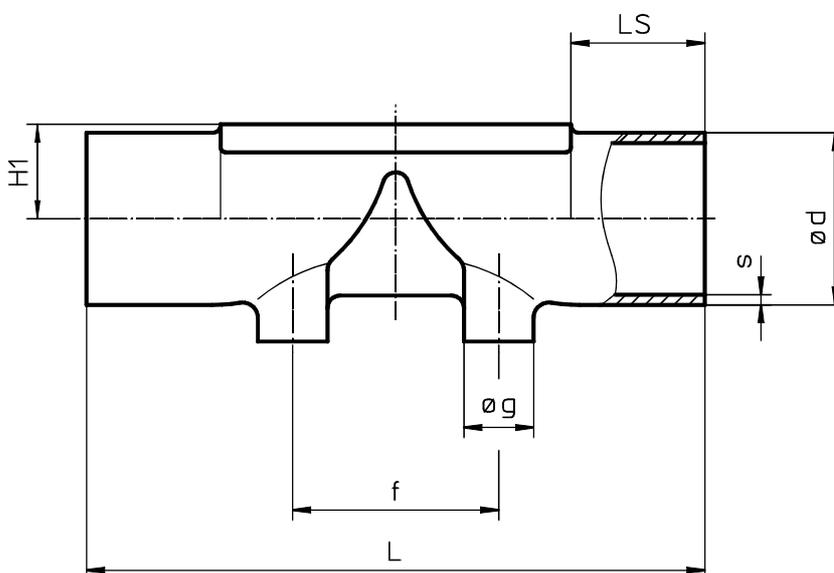
* Шероховатость Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках

Пример заказа	625	15	D	60	34	12	1	1500
Тип	625							
Номинальная длина (мм)		15						
Форма корпуса (D)			D					
Вид соединения (код)				60				
Материал корпуса клапана (код)					34			
Материал мембраны (код)						12		
Функция управления (код)							1	
Качество поверхности (код)								1500

Размеры корпуса с патрубком

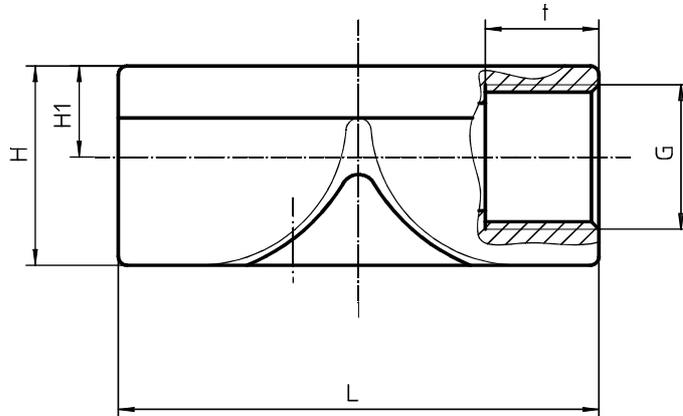
Размеры в мм								ISO Код 60	DIN Рекомендованная серия Код 0	DIN 11850			BS O.D. 4825	ASME/ BPE	JIS-G 3459
DN	NPS	MG	*f	*g	L	LS (min)	H1	ø d x s	ø d x s	Серия 1 Код 16	Серия 2 Код 17	Серия 3 Код 18	ø d x s	ø d x s	ø d x s
10	3/8"	10	30	13,5	108	25	12	17,2 x 1,6	-	12 x 1,0	13 x 1,5	14 x 2,0	9,53 x 1,2	9,53 x 0,89	17,3 x 1,65
15	1/2"	10	30	13,5	108	25	12	21,3 x 1,6	18 x 1,5	18 x 1,0	19 x 1,5	20 x 2,0	12,70 x 1,2	12,70 x 1,65	21,7 x 2,10
20	3/4"	10	30	13,5	108	25	12	-	-	-	-	-	19,05 x 1,2	19,05 x 1,65	-

* действительно для исполнения точным литьем



Размеры корпуса с внутренней резьбой (мм)
Код соединения 1 DIN ISO, код материала 34

MG	DN	G	H	H1	t	L
10	12	G 3/8	23	10,5	13	55
10	15	G 1/2	29	13,5	15	68

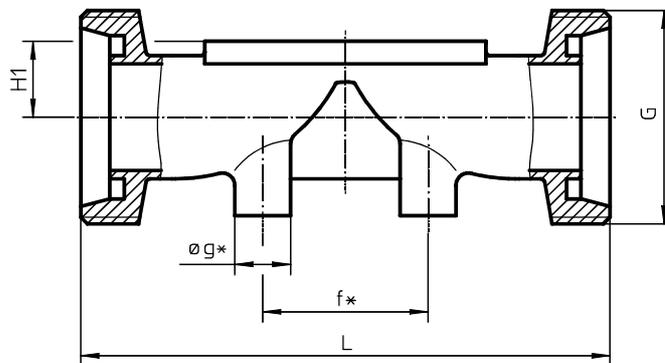


Размеры корпуса с резьбовым соединением согласно DIN 11851

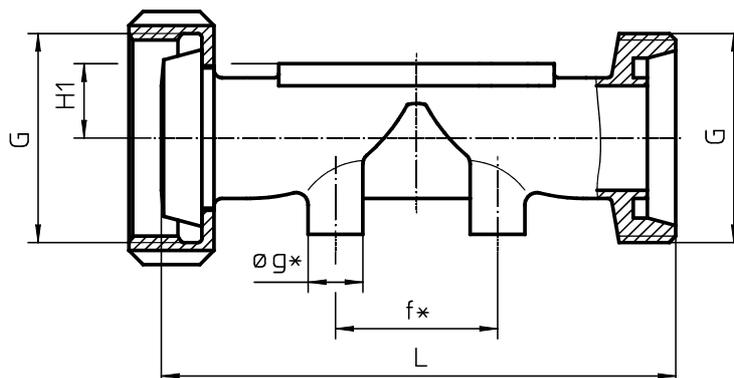
MG	DN	H1	f*	øg*	G	L (Код 6)	L (Код 62)
10	10	12	30,0	13,5	Rd 28 x 1/8	118	116
10	15	12	30,0	13,5	Rd 34 x 1/8	118	116

* действительно только для исполнения точным литьем

Код 6

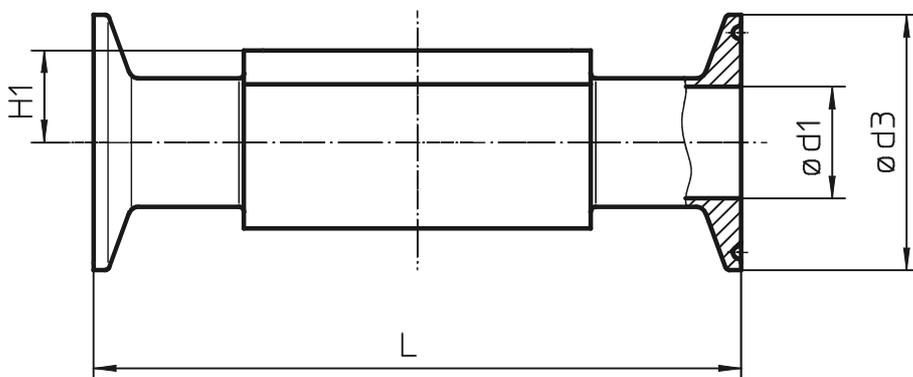


Код 62



Размеры корпуса с патрубком под хомут

Размеры в мм				Код 80 для трубы ASME BPE			Код 82 для трубы EN ISO 1127			Код 88 для трубы ASME BPE			Код 8A для трубы DIN 11850		
DN	NPS	MG	H1	ø d1	ø d3	L	ø d1	ø d3	L	ø d1	ø d3	L	ø d1	ø d3	L
10	3/8"	10	12	-	-	-	14,00	25,40	108,00	-	-	-	10,00	34,00	108,00
15	1/2"	10	12	9,40	25,00	88,90	18,10	50,50	108,00	9,40	25,00	108,00	16,00	34,00	108,00
20	3/4"	10	12	15,75	25,00	101,60	-	-	-	15,75	25,00	117,00	-	-	-



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 625

Код материала	Код 34	Код 33 / код 34 / код 40														
		1	0	16	17	18	36	55	59	60	6	62	80	82	88	8A
MG	DN															
10	10	-	-	X	X	X	Y	Y	Y	X	B	B	-	K	-	K
10	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	15	X	X	X	X	X	Y	X	Y	X	B	B	K	W	K	K
10	20	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	K	-	K	-

- B Сварные конструкции из материалов с кодами 34 и 40
- K Все соединения резьбовые (не сварные) из материала с кодом 40
- W Сварные конструкции из материала с кодом 40
- X Корпус патрубка из материалов с кодами 34 и 40
- Y Корпус патрубка из материала с кодом 40

Принадлежности



GEMÜ® 1230 Электрический индикатор положения с микровыключателем

GEMÜ® 1231 Электрический индикатор положения с датчиком приближения согласно NAMUR EN 60529

GEMÜ® 1232 Электрический индикатор положения с датчиком приближения



GEMÜ® 1235 Электрический сигнализатор положения со светодиподным индикатором; интеллектуальное программирование - для линейных приводов



GEMÜ® ePos 1435 Электропневматический регулятор положения, односторонний или двухсторонний



GEMÜ® 4232 Датчик перемещения для GEMÜ 1435

Сведения о других металлических мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в программе выпуска изделий и прейскурантах. Обращайтесь к нам!



GEMÜ® ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ КЛАПАНЫ, ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ И РЕГУЛИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ