

# GEMÜ®

## Металлический донный клапан

### Конструкция

2/2-ходовой металлический донный клапан управляется вручную с помощью установленного сбоку редуктора, который в стандартной конфигурации оснащается визуальным индикатором положения.

Корпус клапана из нержавеющей стали цельный (без сварных швов), предназначен для приваривания непосредственно к днищу емкости. Промежуточная вставка и корпус редуктора изготовлены из нержавеющей стали.

### Характерные особенности

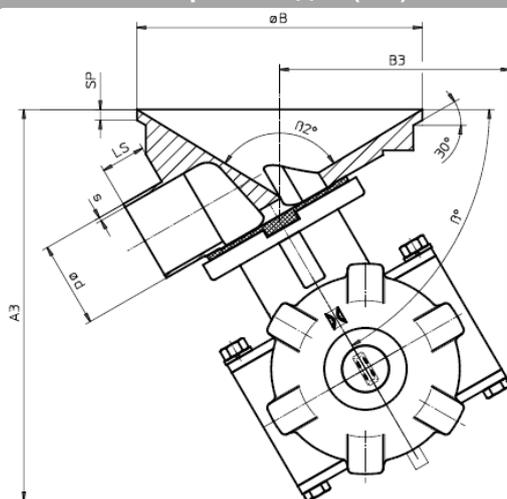
- Предназначен для нейтральных и агрессивных\* жидких и газообразных сред
- Возможность безразборной мойки/санитарной обработки и стерилизации
- На заказ доступны варианты исполнения, соответствующие требованиям АТЕХ

### Преимущества

- Донный клапан GEMÜ 643 обеспечивает оптимальное опорожнение, очистку и стерилизацию емкости
- Маховик из термостойкого пластика исключает опасность ожогов при высокой рабочей температуре
- Компактная конструкция (идеальное решение при недостатке свободного места)
- Корпус донного клапана по запросу может оснащаться пневматическим или электрическим приводом
- Насадка может вращаться на 360 градусов

\*характеристики рабочей среды указаны на стр. 2

Размеры насадки (мм)



Номинальный размер	A3	B3	ØB	SP
<b>DN</b>				
15-25	166	104	120	6
32-40	190	110	160	6

Размеры трубопроводов или втулок для сварки встык указаны в буклете к асептическим мембранным клапанам. Другие размеры – по запросу.



# GEMÜ® 643



## Данные для заказа

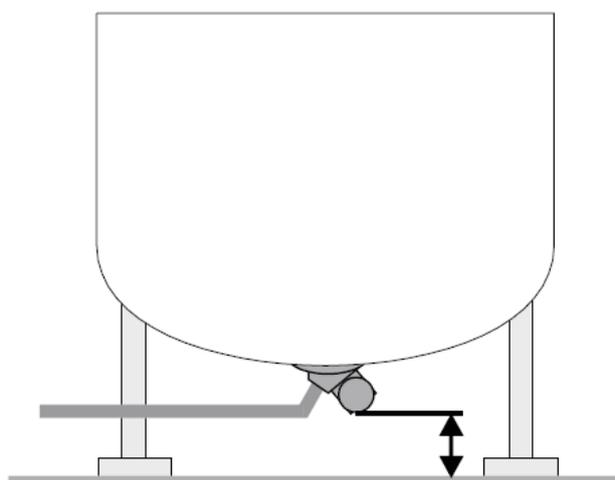
### Обработка поверхности корпуса клапана, внутренний контур

	Материал блока Код 41, 43	Код
Ra ≤ 6,3 мкм, пескоструйная обработка внутренней/внешней поверхности	-	1500
--, визуально электрополированная поверхность	-	1509
Ra ≤ 0,8 мкм, механическая полировка внутренней поверхности, пескоструйная обработка внешней поверхности	X	1502
Ra ≤ 0,8 мкм, электрополированная внутренняя/внешняя поверхность	X	1503
Ra ≤ 0,6 мкм, механическая полировка внутренней поверхности, пескоструйная обработка внешней поверхности	X	1507
Ra ≤ 0,6 мкм, электрополированная внутренняя/внешняя поверхность	X	1508
Ra ≤ 0,4 мкм, механическая полировка внутренней поверхности, пескоструйная обработка внешней поверхности	X	1536
Ra ≤ 0,4 мкм, электрополированная внутренняя/внешняя поверхность	X	1537
Ra ≤ 0,25 мкм, механическая полировка внутренней поверхности, пескоструйная обработка внешней поверхности	X	1527
Ra ≤ 0,25 мкм, электрополированная внутренняя/внешняя поверхность	X	1516

Ra согласно DIN 4768; в определенных контрольных точках. Данные об обработке поверхности относятся к поверхностям, смачиваемым рабочей средой.

Пример заказа	643	25	В	60	41	13	0	1503
Тип	643							
Номинальный размер		25						
Конфигурация корпуса (код)			В					
Соединение (код)				60				
Материал корпуса клапана (код)					41			
Материал мембраны (код)						13		
Функция управления (код)							0	
Обработка поверхности (код)								1503

Положение при установке



Положение при установке (с удлинителем маховика, устанавливаемом пользователем)

