

### Конструкция

Новый 2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 660 был разработан для дозирования и розлива самых различных продуктов. Все детали привода включая закрывающие пружины (за исключением уплотнительных элементов) выполнены из нержавеющей стали. В качестве функции управления предусмотрены функции "Нормально закрытый пружиной" и "Нормально открытый пружиной" и "Управление в двух направлениях". Клапан серийно оснащен встроенным ограничителем хода и закрывания, а также визуальным индикатором положения.

### Характеристики

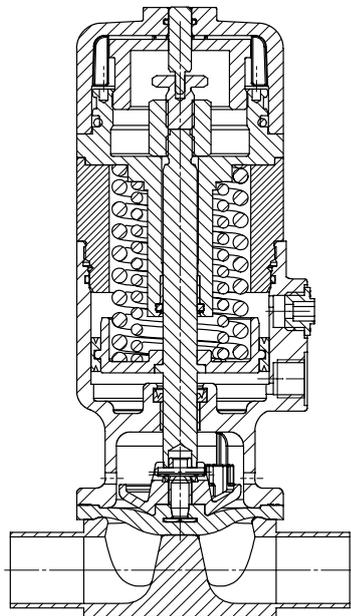
- Для нейтральных, агрессивных, жидких и газообразных сред
- Возможность изготовления корпуса клапана и мембраны из разных материалов и в разных исполнениях
- Компактная конструкция для монтажа в ограниченном пространстве
- Возможность поставки с различными видами соединений
- Возможность очистки CIP
- Исполнение ATEX — по запросу

### Преимущества

- Направление потока произвольное
- Возможность монтажа с оптимизированным опорожнением
- Простая регулировка ограничителя хода и закрывания
- Высокоточная шкала хода на крышке, с фиксатором, 10 шагов, один полный оборот соответствует 1 мм хода
- Улучшенное уплотнение
- Распорные втулки для опорной мембраны (не подходят для эксплуатации с паром)
- 2 штуцера для управляющего воздуха в направлении потока, опционально 4 штуцера для управляющего воздуха, из них два расположены перпендикулярно направлению потока
- Быстрое переключение благодаря уменьшенному объему заполнения
- Сниженный расход воздуха
- Монтаж электрических индикаторов положения (опция)

\* см. указания по рабочей среде на стр. 2

### Вид в разрезе



## Технические характеристики

### Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Клапан герметичен в обоих направлениях потока вплоть до полного рабочего давления (избыточное давление).

### Температуры

#### Температура среды

Розлив напитков -10 ... 85 °C

Другие варианты использования -10 ... 100 °C

#### Температура стерилизации <sup>(1)</sup>

EPDM (Код 13/3A) макс. 150 °C <sup>(2)</sup>, макс. 60 мин на цикл

PTFE (Код 52/5A) макс. 150 °C <sup>(2)</sup>, без ограничения времени на цикл

<sup>1</sup> Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

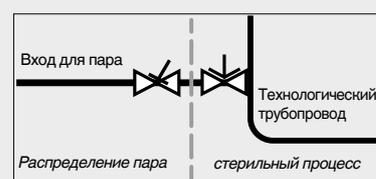
<sup>2</sup> Если EPDM-мембраны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания.

Это относится также к PTFE-мембранам, подвергающимся значительным колебаниям температуры.

PTFE-мембраны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать.

Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам



#### Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

### Указание

Мембранный клапан GEMÜ 660 разработан специально для применения в области розлива напитков.

При этом важно обеспечить протекание равного количества среды при каждом открытии клапана без применения дополнительных регуляторов. Для обеспечения этого поведения мембрана оснащена 4 распорными втулками, что позволяет при любом варианте монтажа обеспечить одинаковое сжатие мембраны.

После цикла стерилизации может потребоваться подтянуть мембрану вследствие усадки, обусловленной используемыми в ней материалами. Однако при использовании распорных втулок это будет невозможно. Опыт показывает, что в процессах розлива напитков после цикла стерилизации мембрану заменяют полностью, вследствие чего необходимость в подтягивании отпадает.

Если клапан должен применяться в процессах с циклами стерилизации, его можно будет также эксплуатировать с мембраной без распорных втулок. Эту мембрану необходимо заказывать отдельно. В этом случае отмеченное выше преимущество распорных втулок отпадает.

### Управляющая среда

#### Нейтральные газы

#### Макс. допуст. темпер. управляющей среды

60 °C

#### Объем заполнения

Размер привода	Функция управления 1	Функция управления 2 + 3
0	0,007 дм <sup>3</sup>	0,006 дм <sup>3</sup>
1	0,021 дм <sup>3</sup>	0,010 дм <sup>3</sup>
2	0,060 дм <sup>3</sup>	0,038 дм <sup>3</sup>

Размер привода	Код	Размер мембраны	Рабочее давление [бар]		Управляющее давление [бар]	
			EPDM	PTFE	Функция управления 1	Функция упр. 2 + 3
0		8	0 - 5	0 - 5	5,0 - 7,0	макс. 5,5
1		10	0 - 5	0 - 5	5,0 - 7,0	макс. 7,0
2		25	0 - 5	0 - 5	4,0 - 7,0	макс. 7,0

Все значения избыточного давления указаны в барах. Значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу.

Данные для двустороннего рабочего давления и для чистых сред — по запросу.

### Пропускная способность Kv [м³/ч]

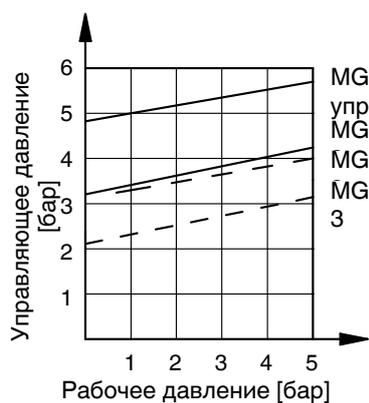
MG	DN	DIN Код 0	DIN 11850 Серия 1 Код 16	DIN 11850 Серия 2 Код 17	DIN 11850 Серия 3 Код 18	SMS 3008 Код 37	ASME BPE Код 59	EN ISO 1127 Код 60
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-
	6	1,1	-	-	-	-	-	1,2
	8	1,3	-	-	-	-	0,6	2,2
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2

Пропускная способность определена Kv согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь и мембрана из мягкого эластомера.

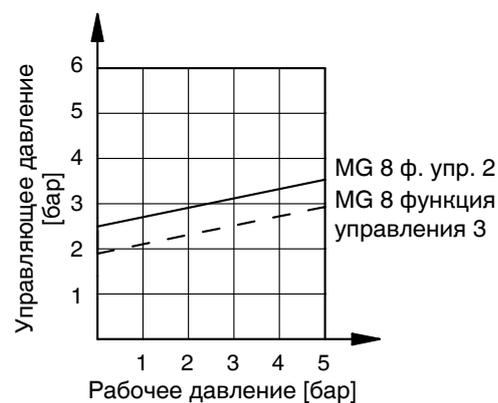
Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембраны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины.

MG = Размер мембраны

### Диаграмма, функция управления 2/3



MG = размер мембраны



## Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Емкостный корпус	V**
Проходной	D
Многоходовое исполнение	M**
Т-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Материал корпуса клапана	Код
1.4435 — BN2 (CF3M) — точное литье Fe<0,5 %	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M, $\triangle$ 316L), точное литье	34
1.4408, точное литье	37
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Fe<0,5 %	42
1.4539, штампованный корпус	F4

Вид соединения	Код
<b>Патрубок под сварку</b>	
Патрубок DIN	0
Патрубок DIN 11850, серия 1	16
Патрубок DIN 11850, серия 2	17
Патрубок DIN 11850, серия 3	18
Патрубок DIN 11866, серия A	1A
Патрубок DIN 11866, серия B	1B
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825, часть 1	55
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок EN ISO 1127	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 40s	65
<b>Резьбовое соединение</b>	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Резьбовой патрубок DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
<b>Патрубок под хомут</b>	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	88
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8E
Стерильный хомут по запросу	
другие виды соединения по запросу	

Материал мембраны	Код
EPDM	13 3A*
PTFE/EPDM, PTFE кашированный	52 5A*
* для размера мембраны 8	
Материал соответствует предписаниям FDA	
Соответствие см. в обзорной таблице на с. 12	

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной 1	(NC)
Нормально открытый пружиной 2	(NO)
Управление в двух направлениях 3	(DA)

Размер привода	Код
Размер привода 0 (размер мембраны 8)	0
Размер привода 1 (размер мембраны 10)	1
Размер привода 2 (размер мембраны 25)	2

Исполнение привода	Код
Соединения для управляющей среды в направлении потока	T
Соединения для управляющей среды под углом 90° к направлению потока	R

Комплект пружин,	код
Стандарт	1

## Данные для заказа

### Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур

	Гигиенический класс согласно DIN 11866	Стандарт ASME BPE (2014)	штампованный корпус Код 40, 42, F4	точное литье Код 32, 34	Код
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, струйная обработка внутри/снаружи	-	-	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	-	-	X	1509
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H3	SF3	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE3	-	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF2	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF6	X*	-	1508
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF1	X*	-	1927
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF5	X*	-	1928
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H4	-	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE4	-	X*	-	1537
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF4	X*	-	1929
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE5	-	X*	-	1516
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H5	-	X*	-	1527

Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках.

\* Для подсоединений трубопровода диаметром < 6 mm, поверхность внутри патрубка для подсоединения - Ra ≤ 0,8 μm.

## Данные для заказа

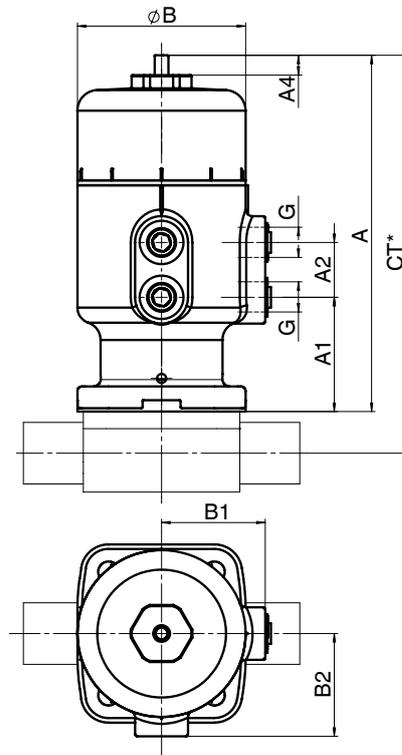
Специальная функция	Код
Исполнение в соответствии с 3-А	М

Пример заказа	660	15	D	60	40	52	1	2	T	1	1503	M
Тип	660											
Номинальный размер		15										
Форма корпуса (код)			D									
Вид соединения (код)				60								
Материал корпуса клапана (код)					40							
Материал мембраны (код)						52						
Функция управления (код)							1					
Размер привода (код)								2				
Исполнение привода (код)									T			
Комплект пружин (код)										1		
Качество обработки поверхности (код)											1503	
Специальная функция (код)												M

## Размеры [мм]

Размеры привода											
MG	Функция управления	Исполнение привода	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	G	Масса [кг]
8	1	T	109	50	21	4,5	38	28	28	M5	0,65
		R									
	2 + 3	T	92	50	21	4,5	38	28	28		
		R									
10	1	T	139	37	27	6,5	50	34	26	G 1/8	1,30
		R							37		
	2 + 3	T	120	37	27	6,5	50	34	26		
		R							37		
25	1	T	183	50	24	9,0	73	45	39	G 1/4	3,60
		R							51		
	2 + 3	T	148	50	24	9,0	73	45	39		
		R							51		

MG = размер мембраны



## Размеры корпуса [мм]

**Патрубок под сварку, код соединения 0, 16, 17, 18**

**Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)**

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Серия 0 Код 0		DIN 11850 Серия 1 Код 16		DIN 11850 Серия 2 Код 17		DIN 11850 Серия 3 Код 18		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		6	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		8	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		10	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55

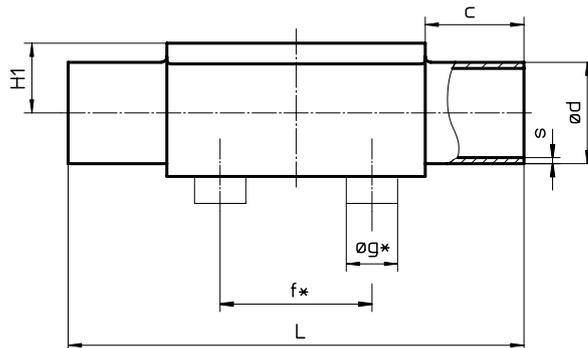
\* действительно для литого исполнения    \*\* действительно для ковального исполнения    MG = размер мембраны  
Материалы см. обзорную таблицу на обратной стороне

**Патрубок под сварку, код соединения 1A, 1B, 60**

**Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)**

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Серия A Код 1A		DIN 11866 Серия B Код 1B		EN ISO 1127 Код 60		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		8	1,0	10,2	1,6	10,2	1,6	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		10	1,0	13,5	1,6	13,5	1,6	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		13	1,5	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		13	1,5	17,2	1,6	17,2	1,6	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55

\* действительно для литого исполнения    \*\* действительно для ковального исполнения    MG = размер мембраны  
Материалы см. обзорную таблицу на обратной стороне



## Размеры корпуса [мм]

### Патрубок под сварку, код соединения 35, 36, 37

Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	JIS-G 3447 Код 35		JIS-G 3459 Код 36		SMS 3008 Код 37		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		-	-	10,5	1,20	-	-	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		-	-	13,8	1,65	-	-	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	17,3	1,65	-	-	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	21,7	2,10	-	-	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55

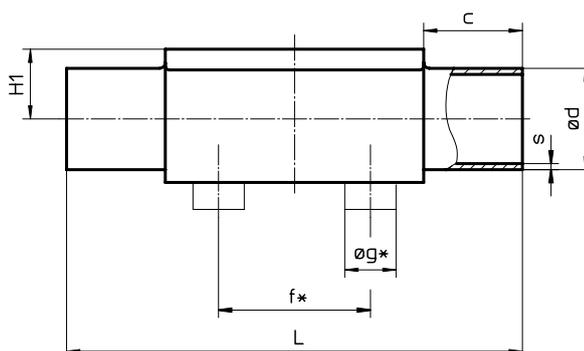
\* действительно для литого исполнения    \*\* действительно для ковального исполнения    MG = размер мембраны  
Материалы см. обзорную таблицу на обратной стороне

### Патрубок под сварку, код соединения 55, 59, 63, 65

Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	BS 4825 Код 55		ASME BPE Код 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Код 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Код 65		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	10,3	1,24	10,3	1,73	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		6,35	1,2	6,35	0,89	13,7	1,65	13,7	2,24	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		9,53	1,2	9,53	0,89	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		12,70	1,2	12,70	1,65	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55

\* действительно для литого исполнения    \*\* действительно для ковального исполнения    MG = размер мембраны  
Материалы см. обзорную таблицу на обратной стороне

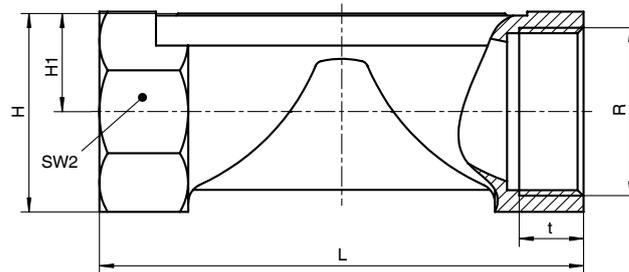


## Размеры корпуса [мм]

### Резьбовая муфта, код соединения 1 Материал корпуса клапана: точное литье (код 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
8	8	G 1/4	19	9	11	72	18	6	0,09
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	29	16	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	32	16	16	85	32	6	0,34
	25	G 1	37	16	13	110	41	6	0,39

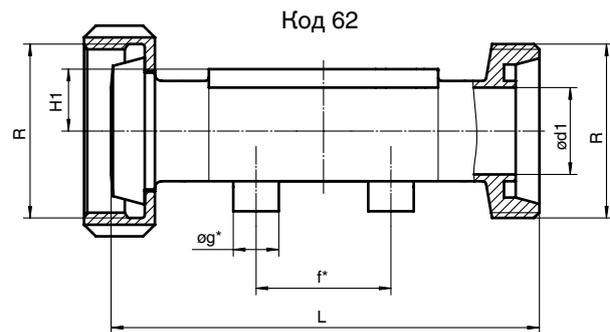
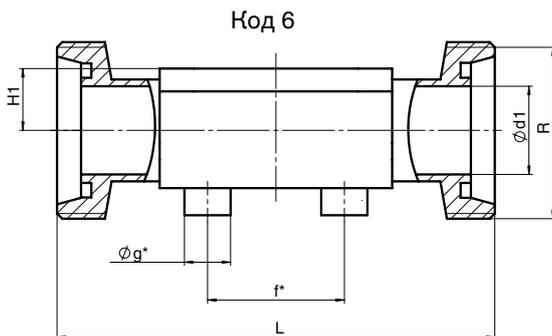
MG = размер мембраны    Материалы см. обзорную таблицу на обратной стороне



### Резьбовые соединения, код соединения 6, 62 Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	Код 6 L	Код 62 L	Масса [кг]
8	10	8,5	-	-	-	10,0	RD 28 x 1/8	92	90	0,21
10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116	0,33
	15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,35
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79

\* действительно для исполнения точным литьем    \*\* действительно для штампованного исполнения    MG = размер мембраны  
Материалы см. в обзорной таблице на последней странице

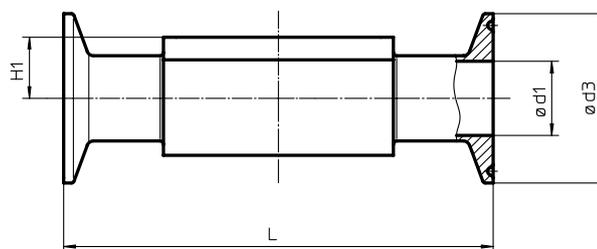


## Размеры корпуса [мм]

**Патрубки под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8А, 8Е**  
**Материал корпуса клапана: штампованный корпус (код 40, F4)**

MG	DN	NPS	H1	для трубы ASME BPE Код 80			для трубы EN ISO 1127 Код 82			для трубы ASME BPE Код 88			для трубы DIN 11850 Код 8А			для трубы SMS 3008 Код 8Е			Масса [кг]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
8	6	1/8"	8,5	-	-	-	7,0	25,0	63,5	-	-	-	6	25,0	63,5	-	-	-	-
	8	1/4"	8,5	4,57	25,0	63,5	10,3	25,0	63,5	-	-	-	8	25,0	63,5	-	-	-	0,15
	10	3/8"	8,5	7,75	25,0	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-	0,18
	15	1/2"	8,5	9,40	25,0	63,5	-	-	-	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	0,18
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,0	25,0	108,0	-	-	-	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,1	50,5	108,0	9,40	25,0	108	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63

MG = размер мембраны



### Обзор материалов мембраны для GEMÜ 660

Материал мембраны	EPDM	PTFE/EPDM
Размер мембраны		
8	3A	5A
10	13	52
25	13	52

## Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 660

		Патрубок																							
Код соединения		0		16		17		18		1A	1B	35		36	37		55		59		60		63	65	
Код материала		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40
MG	DN																								
8	4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
	8	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	10	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-
10	10	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-
25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X

MG = размер мембраны

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

		Резьбовое соединение					Хомут				
Код соединения		1	6		62		80	82	88	8A	8E
Код материала		37	34	40	34	40	40	40	40	40	40
MG	DN										
8	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	K	-	K	-
	8	X	-	-	-	-	K	K	-	K	-
	10	-	W	W	W	W	K	-	-	W	-
	15	-	-	-	-	-	K	-	W	-	-
10	10	-	W	W	W	W	-	K	-	K	-
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	W	W	W	W	K	W	K	K	-
	20	-	-	-	-	-	K	-	K	-	-
25	15	X	W	W	W	W	-	W	-	K	-
	20	X	W	W	W	W	K	K	K	K	-
	25	X	W	W	W	W	K	K	K	K	K

X = Стандарт

K = Все соединения выточены (не сварные)

W = Сварные конструкции

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

MG = размер мембраны

Сведения о других мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в производственной программе и прайс-листах.

Обращайтесь к нам!

**GEMÜ**® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ  
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

