

Мембранный клапан, металлический

Конструкция

2/2-ходовой мембранный клапан GEMÜ 687 с внешним управлением оснащен не требующим обслуживания приводом. Поставляются клапаны с функциями управления «нормально закрытый пружиной», «нормально открытый пружиной» и «управление в двух направлениях».

Характеристики

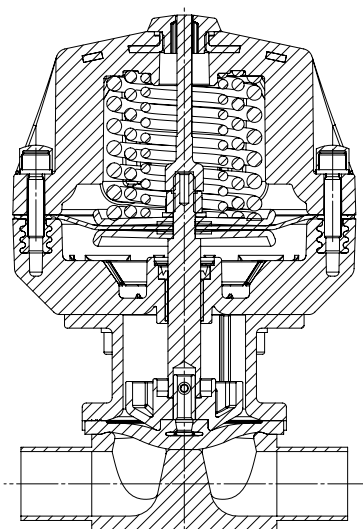
- Для нейтральных, агрессивных, жидких и газообразных сред
- Химическая стойкость привода
- Возможность промывки и стерилизации без разборки при исполнении корпуса из нержавеющей стали
- Нечувствительность к содержащим частицы средам
- Корпуса и мембраны клапанов выпускаются в различных исполнениях и из разных материалов
- Клапаны поставляются с разными видами соединения
- Качество обработки поверхности до 0,25 мкм, электрополировка
- Исполнение АTEX — по запросу
- Серийное исполнение с оптическим индикатором положения при управляющей функции привода 1

Преимущества

- В рамках модульной системы возможна реализация разных вариантов, например донные сливные клапаны, Т-образные клапаны, клапаны для забора проб, многоходовые клапаны и разная конфигурация сварных соединений
- Направление потока произвольное
- Возможен монтаж, оптимизированный с точки зрения возможности опорожнения
- Дополнительные принадлежности:
 - Ограничитель хода
 - Визуальный индикатор положения Функция управления 2 + 3
 - Ручное аварийное управление (GEMÜ 1002, GEMÜ 1004)
 - Контрольный клапан с ручным аварийным управлением (GEMÜ 0322-0326)
 - Электрический датчик положения

* см. характеристики рабочей среды на странице 2

Вид в разрезе



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Температуры

Температура среды

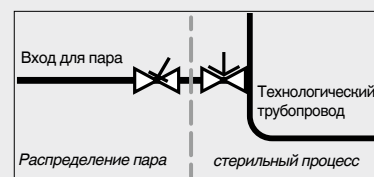
FPM (Код 4)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 13)	-10 ... 100 °C
EPDM (Код 14)	-10 ... 90 °C
EPDM (Код 17)	-10 ... 100 °C
PTFE (Код 52)	-10 ... 100 °C
PTFE (Код 5E)	-10 ... 100 °C

Температура стерилизации ⁽¹⁾

FPM (Код 4)	не применяется
EPDM (Код 13)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , max. 60 мин на цикл
EPDM (Код 14)	не применяется
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , max. 180 мин на цикл
PTFE (Код 52)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл
PTFE (Код 5E)	макс. 150 °C ⁽²⁾ , без ограничения времени на цикл

¹ Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

² Если EPDM-мембраны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания. Это относится также к PTFE-мембранам, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембраны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области парообразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505. В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам



Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

Управляющая среда

Нейтральные газы

Макс. допуст. темпер. управляющей среды

40 °C

Объем заполнения

Размер привода	Функция управления 1	Функция управления 2
V/N	0,03 дм ³	0,02 дм ³
1/N	0,15 дм ³	0,11 дм ³
2/N	0,26 дм ³	0,23 дм ³
3/N	0,73 дм ³	0,54 дм ³
4/N	2,30 дм ³	1,87 дм ³
5/N	2,30 дм ³	2,00 дм ³

Функция управления 3 = объем заполнения в открытом состоянии см. функцию упр. 1, объем заполнения в закрытом состоянии см. функцию упр. 2

Технические характеристики

		Функция управления 1			Функция управления 2			Функция управления 3		
		Рабочее давление [бар] / материал мембраны		Управляющее давление	Рабочее давление [бар] / материал мембраны		Управляющее давление	Рабочее давление [бар] / материал мембраны		Управляющее давление
MG	DN	EPDM/FPM	PTFE	[бар]	EPDM/FPM	PTFE	[бар]	EPDM/FPM	PTFE	[бар]
10	10, 15, 20	10	6	3,5 - 7,0	10	6	макс. 6,0	10	6	макс. 5,0
25	15, 20, 25	10	6	5,5 - 7,0	10	6	макс. 5,5	10	6	макс. 5,5
40	32, 40	10	6	5,5 - 7,0	10	6	макс. 5,5	10	6	макс. 5,5
50	50	10	6	5,5 - 7,0	10	6	макс. 5,0	10	6	макс. 5,0
80	65, 80	8	5	5,0 - 7,0	8	6	макс. 5,0	8	6	макс. 4,5
100	100	6	4	5,5 - 7,0	6	4	макс. 5,0	6	4	макс. 4,5

Все значения избыточного давления указаны в барах. Значения рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу. Данные для двустороннего рабочего давления и для чистых сред — по запросу. Более высокие значения рабочего давления — по запросу. MG = размер мембраны

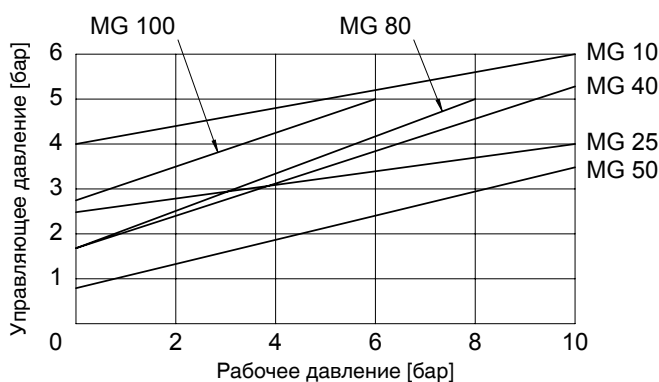
Пропускная способность Kv [м³/ч]

MG	DN	DIN Код 0	DIN 11850 Серия 1 Код 16	DIN 11850 Серия 2 Код 17	DIN 11850 Серия 3 Код 18	SMS 3008 Код 37	ASME BPE Код 59	EN ISO 1127 Код 60
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2
80	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0
	80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0

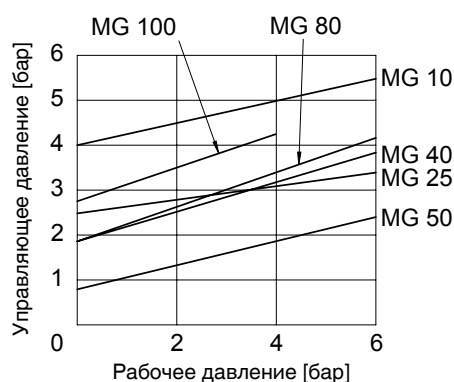
Пропускная способность определена Kv согласно стандарту DIN EN 60534, входное давление 5 бар, Др 1 бар, материал корпуса клапана нержавеющая сталь и мембрана из мягкого эластомера. Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности материала мембраны или корпуса клапана). В основном, мембранные элементы подвержены влиянию рабочего давления, температуры, процесса применения и крутящего момента. Изменения Kv-значения при таких условиях соответствуют допустимым допускам отклонения величины. MG = Размер мембраны

Диаграмма управляющего/рабочего давления

Функция управления 2 + 3 с мембраной из эластомера



Функция управления 2 + 3 с мембраной из PTFE



Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Емкостный корпус	B**
Проходной	D
Многоходовое исполнение	M**
T-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по T-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	
Патрубок DIN	0
Патрубок DIN 11850, серия 1	16
Патрубок DIN 11850, серия 2	17
Патрубок DIN 11850, серия 3	18
Патрубок DIN 11866, серия A	1A
Патрубок DIN 11866, серия B	1B
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825, часть 1	55
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок EN ISO 1127	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, каталог 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, каталог 40s	65
Резьбовое соединение	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Резьбовая муфта NPT	31
Резьбовой патрубок DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	
Фланец	
Фланец EN 1092 / PN16 / форма B, монтажная длина согласно EN 558, ряд 1, ISO 5752, базовая серия 1	8
Фланец ANSI Class 150 RF, монтажная длина согласно MSS SP-88	38
Фланец ANSI Class 125/150 RF, монтажная длина согласно EN 558, серия 1 ISO 5752, базовая серия 1	39
Патрубок под хомут	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 ряд B для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, ряд 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, ряд 7	88
Хомут DIN 32676 ряд A для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, ряд 7	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, монтажная длина согласно EN 558, ряд 7	8E
Стерильный хомут по запросу	
Перечень предлагаемых корпусов клапанов для GEMÜ 687 см. стр. 13	

Материал корпуса клапана	Код
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-облицовка	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-облицовка	18
1.4435 — BN2 (CF3M) — точное литье Fe<0,5%	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \triangle 316L), точное литье	34
1.4408, точное литье	37
1.4408, PFA-облицовка	39
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Fe<0,5%	42
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) облицовка из эбонита	83
1.4539, штампованный корпус	F4

Материал мембраны	Код
FPM	4
EPDM	13
EPDM	14
EPDM	17
PTFE/EPDM выпуклый, PTFE свободный	5E
PTFE/EPDM, PTFE кашированный	52
Соответствие см. в обзорной таблице на стр. 12	
Материал соответствует предписаниям FDA, за исключением кодов 4 и 14	
Комбинации корпусов с футеровкой из PFA и мембранами 5E только условно подходят для газообразных сред. Если возможные утечки при использовании газообразных сред должны быть доведены до минимума, то предпочтительно использование других комбинаций материала мембраны.	

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной (NC)	1
Нормально открытый пружиной (NO)	2
Управление в двух направлениях (DA)	3

исполнение привода	Код
Размер мембраны 10	B/N
Размер мембраны 25	1/N
Размер мембраны 40	2/N
Размер мембраны 50	3/N
Размер мембраны 80	4/N
Размер мембраны 100	5/N
Размер мембраны 25 Подключение воздушного управления в направлении потока	1RN
Размер мембраны 40 Подключение воздушного управления в направлении потока	2RN
Размер мембраны 50 Подключение воздушного управления в направлении потока	3RN
Размер мембраны 80 Подключение воздушного управления в направлении потока	4RN
Размер мембраны 100 Подключение воздушного управления в направлении потока	5RN

Данные для заказа

Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур

	Гигиенический класс согласно DIN 11866	Стандарт ASME BPE (2014)	штампованный корпус Код 40, 42, F4	точное литье Код 32, 34	Код
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, струйная обработка внутри/снаружи	-	-	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 μm (250 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	-	-	X	1509**
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H3	SF3	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 μm (30 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE3	-	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF2	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 μm (25 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF6	X*	-	1508
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	-	SF1	X*	-	1927
Ra ≤ 0,5 μm (20 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF5	X*	-	1928
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H4	-	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE4	-	X*	-	1537
Ra ≤ 0,4 μm (15 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	-	SF4	X*	-	1929
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, электролитическая полировка внутри/ снаружи	HE5	-	X*	-	1516
Ra ≤ 0,25 μm (10 μinch) для соприкасающихся со средой поверхностей, механическая полировка внутри	H5	-	X*	-	1527

Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках.

* Для подсоединений трубопровода диаметром < 6 мм, поверхность внутри патрубка для подсоединения - Ra ≤ 0,8 μm.

** Для подсоединения с кодом 60 и номинальным подсоединением 20 и 40 данная обработка поверхности не существует.

Данные для заказа

Специальная функция	Код
Исполнение в соответствии с 3-A	M

Пример заказа	687	25	D	60	40	5E	1	1/N	1503	M
Тип	687									
Номинальный размер		25								
Форма корпуса (код)			D							
Вид соединения (код)				60						
Материал корпуса клапана (код)					40					
Материал мембраны (код)						5E				
Функция управления (код)							1			
исполнение привода (код)								1/N		
Качество обработки поверхности (код)									1503	
Специальная функция (код)										M

Размеры

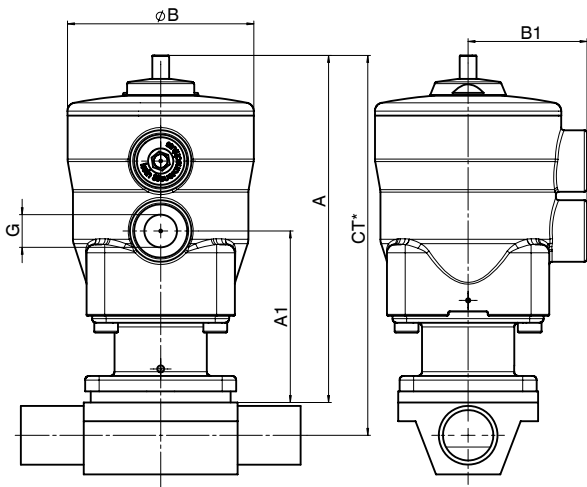
Габариты привода, функция управления 1 [мм]							
MG	Размер привода	ø B	B1	A	A1	G	Масса [кг]
10	B/N	67	44	125	62	G 1/4	0,53
25	1/N	128	-	164	65	G 1/4	2,00
40	2/N	158	-	204	86	G 1/4	3,90
50	3/N	213	-	244	97	G 1/4	7,00
80	4/N	259	-	368	173	G 1/4	15,00
100	5/N	259	-	372	169	G 1/4	16,10

MG = размер мембраны

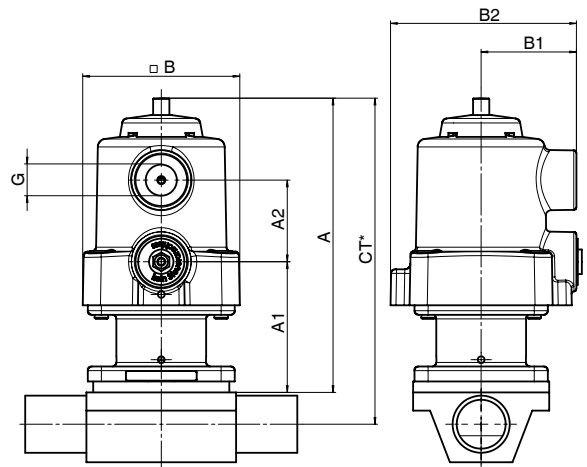
Габариты привода, функция управления 2 + 3 [мм]								
MG	Размер привода	ø B	A	A1	A2	B1	B2	G
10	B/N	57	110	49	30	35	68	G 1/4
25	1/N	128	117	66	28	-	-	G 1/4
40	2/N	158	143	84	27	-	-	G 1/4
50	3/N	213	167	96	28	-	-	G 1/4
80	4/N	258	282	170	45	-	-	G 1/4
100	5/N	258	278	165	45	-	-	G 1/4

MG = размер мембраны

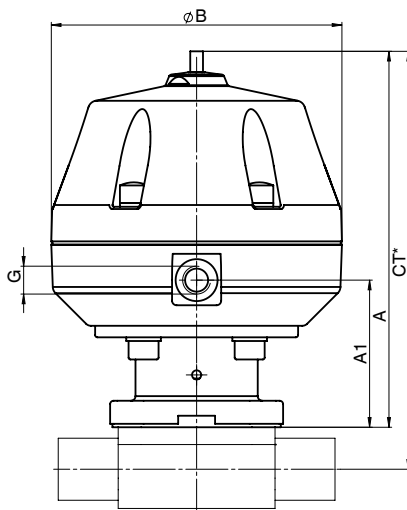
Функция управления 1 – размер мембраны 10



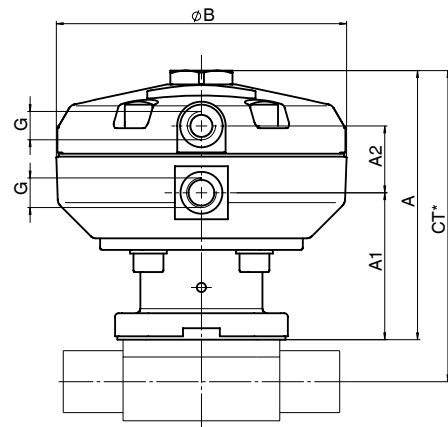
Функция управления 2+3 – размер мембраны 10



Функция управления 1 – размер мембраны 25 – 100



Функция управления 2+3 – размер мембраны 25 – 100



* CT = A + H1 (см. размеры корпуса)

Размеры корпуса [мм]

Резьбовая муфта, код соединения 1 Материал корпуса клапана, точное литье (код 37)

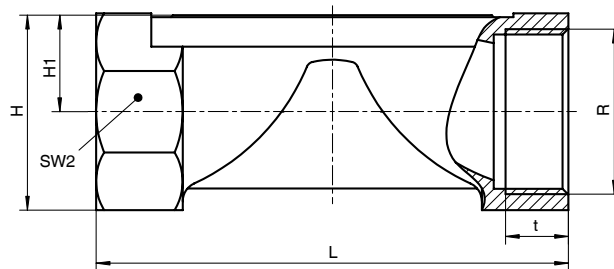
MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Количество лысок под ключ	Масса [кг]
10	12	G 3/8	55	25	13	12	22	2	0,17
	15	G 1/2	68	30	15	15	27	2	0,26
25	15	G 1/2	85	29	16	15	27	6	0,32
	20	G 3/4	85	32	16	16	32	6	0,34
	25	G 1	110	37	16	13	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	120	49	24	20	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	140	52	24	18	55	8	0,93
50	50	G 2	165	68	33	26	70	8	1,56

MG = размер мембраны

Резьбовая муфта, код соединения 31 Материал корпуса клапана, точное литье (код 37)

MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Количество лысок под ключ	Масса [кг]
25	15	NPT 1/2	85	29	16	14	27	6	0,32
	20	NPT 3/4	85	32	16	14	32	6	0,34
	25	NPT 1	110	42	21	17	41	6	0,39
40	32	NPT 1 1/4	120	49	24	17	50	8	0,88
	40	NPT 1 1/2	140	52	24	17	55	8	0,93
50	50	NPT 2	165	68	33	18	70	8	1,56

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 0, 16, 17, 18
Материал корпуса клапана, точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Серия 0 Код 0		DIN 11850 Серия 1 Код 16		DIN 11850 Серия 2 Код 17		DIN 11850 Серия 3 Код 18		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25
80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	-	-	-	-	70	2,0	-	-	8,60
	80	3"	-	-	254	30	-	62,0	-	-	-	-	85	2,0	-	-	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	-	-	-	-	104	2,0	-	-	24,10

* действительно для исполнения точным литьем
 Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны

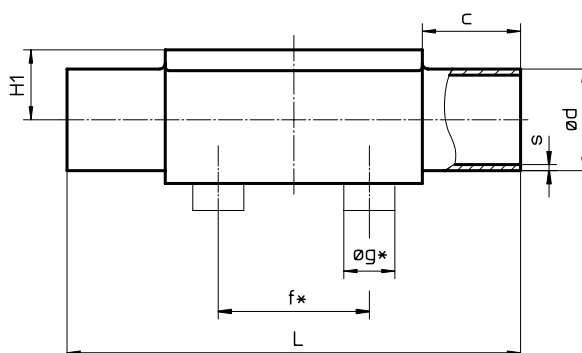
Патрубок под сварку, код соединения 1А, 1В, 60
Материал корпуса клапана, точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Серия А Код 1А		DIN 11866 Серия В Код 1В		EN ISO 1127 Код 60		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		13	1,5	17,2	1,6	17,2	1,6	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25
80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	70	2,0	76,1	2,0	76,1	2,0	8,60
	80	3"	-	-	254	30	-	62,0	85	2,0	88,9	2,3	88,9	2,3	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	104	2,0	114,3	2,3	114,3	2,3	24,10

* действительно для исполнения точным литьем
 Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 35, 36, 37

Материал корпуса клапана, точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	JIS-G 3447 Код 35		JIS-G 3459 Код 36		SMS 3008 Код 37		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30	
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30	
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5	-	-	-	-	-	-	0,30	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25
80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	63,5	2,0	76,3	3,00	63,5	1,6	8,60
	80	3"	-	-	254	30	-	62,0	76,3	2,0	89,1	3,00	76,1	1,6	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	101,6	2,0	114,3	3,00	101,6	2,0	24,10

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны

Патрубок под сварку, код соединения 55, 59, 63, 65

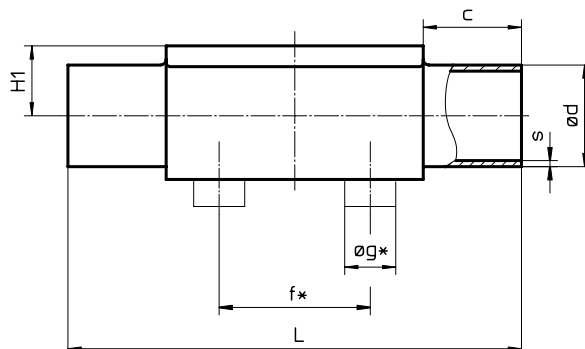
Материал корпуса клапана, точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	BS 4825 Код 55		ASME BPE Код 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Код 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Код 65		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	17,1	2,31	0,30	
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77	0,30	
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	0,30	
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25
80	65	2 1/2"	-	-	216	30	-	62,0	-	-	63,50	1,65	73,0	3,05	73,0	5,16	8,60
	80	3"	-	-	254	30	-	62,0	-	-	76,20	1,65	88,9	3,05	88,9	5,49	8,00
100	100	4"	-	-	305	30	-	76,0	-	-	101,60	2,11	114,3	3,05	114,3	6,02	24,10

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

MG = размер мембраны



Размеры корпуса [мм]

Фланец — DIN EN 1092, код соединения 8
Материал корпуса клапана GGG 40.3 (код 17, 18, 83), 1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

MG	DN	øD	øk	øL	количество болтов	Н1			FTF	Масса [кг]
						Код материала 17, 18, 39, 83	Код материала 34	Код материала 40		
25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45
80	65	185	145	19	4	51,0	-	62,0	290	10,20
	80	200	160	19	8	59,5	-	62,0	310	14,20
100	100	220	180	19	8	73,0	-	76,0	350	21,00

*Код материала 34, 40 FTF = 150 (монтажная длина не соответствует норме DIN)
 Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

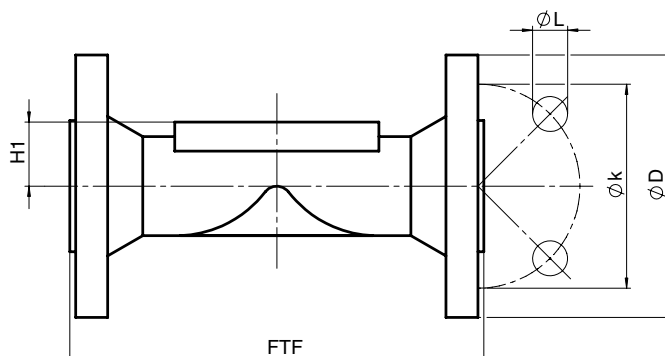
MG = размер мембраны

Фланец — ANSI Class 125/150 RF, код соединения 38, 39
Материал корпуса клапана GGG 40.3 (код 17, 18, 83), 1.4435 (код 34, 40), 1.4408 (код 39)

MG	DN	øD	øk	øL	количество болтов	Н1			FTF		Масса [кг]
						Код материала 17, 18, 39, 83	Код материала 34	Код материала 40	Код соединения 38	Код соединения 39	
25	15	90	60,3	15,9	4	18,0	13,0	19,0	-	130	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	146	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	146	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	175	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	200	230	7,45
80	65	180	139,7	19,0	4	51,0	-	62,0	226	290	10,20
	80	190	152,4	19,0	4	59,5	-	62,0	260	310	14,20
100	100	230	190,5	19,0	8	73,0	-	76,0	327	350	21,00

MG = размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12



Размеры корпуса [мм]

Резьбовые соединения, код соединения 6, 62

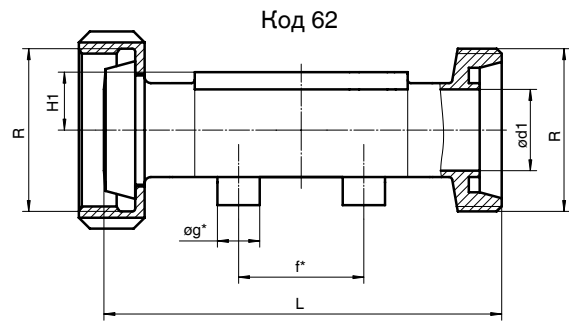
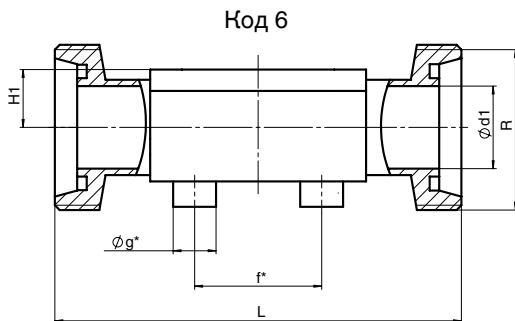
Материал корпуса клапана, точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	Код 6 L	Код 62 L	Масса [кг]
10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116	0,33
	15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,35
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147	1,66
	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160	1,62
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191	2,70
80	65	-	62	-	-	66,0	RD 95 x 1/6	246	246	9,22
	80	-	62	-	-	81,0	RD 110 x 1/4	256	256	9,20

* действительно для исполнения точным литьем
Материалы см. в обзорной таблице на стр. 12

** действительно для штампованных изделий

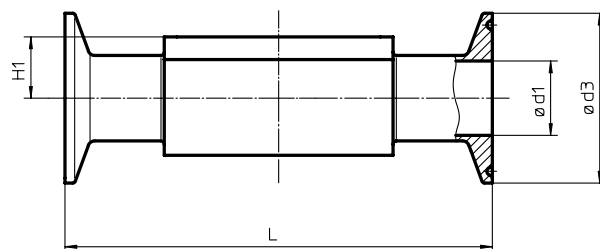
MG = размер мембраны



Патрубки под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E Материал корпуса клапана — штампованный корпус (код 40, F4)

MG	DN	NPS	H1	для трубы ASME BPE Код 80			для трубы EN ISO 1127 Код 82			для трубы ASME BPE Код 88			для трубы DIN 11850 Код 8A			для трубы SMS 3008 Код 8E			Масса [кг]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,0	25,0	108,0	-	-	-	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,1	50,5	108,0	9,40	25,0	108	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146,0	-	-	-	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159,0	34,80	50,5	159	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190,0	47,50	64,0	190	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50
80	65	2 1/2"	62,0	60,20	77,5	193,8	72,1	91,0	216,0	60,20	77,5	216	66	91,0	216,0	60,3	77,5	216	8,90
	80	3"	62,0	72,90	91,0	222,3	84,3	106,0	254,0	72,90	91,0	254	81	106,0	254,0	72,9	91,0	254	8,50
100	100	4"	76,0	97,38	119,0	292,1	109,7	130,0	305,0	97,38	119,0	305	100	119,0	305,0	97,6	119,0	305	24,80

MG = размер мембраны



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 687

		Патрубок																							
Код соединения		0		16		17		18		1A	1B	35		36	37		55		59		60		63	65	
Код материала		34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	34	40	40	34	40	34	40	34	40	34	40	40	40	
MG	DN																								
10	10	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	-
25	15	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
	80	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X
80	65	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X
	80	-	-	-	-	-	X	-	-	X	X	-	X	X	-	X	-	-	-	X	-	X	X	X	X
100	100	-	-	-	-	-	X*	-	-	X*	X*	-	X*	X*	-	X*	-	-	-	X*	-	X*	X*	X*	X*

*Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5E.

MG = размер мембраны

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

		Резьбовое соединение				Хомут					Фланец																	
Код соединения		1	31	6	62	80	82	88	8A	8E	8				38				39									
Код материала		37	37	34	40	34	40	40	40	40	17	18	34	39	40	83	17	18	39	83	17	18	34	39	40	83		
MG	DN																											
10	10	-	-	W	W	W	W	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	15	X	-	W	W	W	W	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	20	-	-	-	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	15	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	-	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X	X	W	X	W	X
	20	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	-	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	X	X	W	X	W	X
	25	X	X	W	W	W	W	K	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	X	X	W	X	W	X	
40	32	X	X	W	W	W	W	-	W	-	K	K	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X	X	W	X	W	X
	40	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	X	W	X	W	X	
50	50	X	X	W	W	W	W	K	W	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X	X	X	X	W	X	W	X	
	65	-	-	-	W	-	W	K	K	K	K	K	-	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	
80	80	-	-	-	W	-	W	K	W	K	W	K	X	X	-	X	W	X	X	X	X	X	X	-	X	W	X	
	100	-	-	-	-	-	-	W*	W*	W*	W*	W*	X	X	-	X	W*	X	X	X	X	X	X	-	X	W*	X	

*Корпуса клапанов не предназначены для мембран с кодом 5E.

MG = размер мембраны

X = стандарт K = соединения полностью привинчены (не сварные) W = сварная конструкция

Код соединения 38 / Код материала 18 по запросу

Наличие материала Код 32 также как Код 34, Код 42, F4 также как Код 40

Обзор материалов мембраны для GEMÜ 687

Размер мембраны	Материал мембраны				
	FPM	EPDM	EPDM	EPDM	PTFE/EPDM
10	4	13	14	17	52
25	4	13	14	17	5E
40	4	13	14	17	5E
50	4	13	14	17	5E
80	4	13	14	17	5E
100	4	13	14	17	52

Сведения о других мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции — см. производственную программу и прайс-лист. Обращайтесь к нам!

GEMÜ® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

